

No.	企業名	業種	地域	頁
A-001	株式会社 旭商工社	その他の製造業	横浜市西区	1
A-002	株式会社 アーステクニカ	一般機械器具	千葉県	2
A-003	株式会社 愛光	輸送用機械器具	埼玉県	3
A-004	愛知産業 株式会社	一般機械器具	相模原市	4
A-005	アクアス株式会社	一般機械器具	東京都	5
A-006	曙商事株式会社	精密機械器具	平塚市	6
A-007	株式会社 朝日ラバー	その他の製造業	福島県	7
A-008	アズワン株式会社	その他の製造業	大阪府	8
A-009	株式会社 アトム精密	電気機械器具	東京都	9
A-010	株式会社 アドバンス	電気機械器具	埼玉県	10
A-011	アムコン株式会社	金属製品製造業	横浜市港北区	11
A-012	有富設計株式会社	その他の製造業	鎌倉市	12
A-013	アルバックテクノ株式会社	精密機械器具	茅ヶ崎市	13
A-014	株式会社 イクヨ	繊維工業	厚木市	14
A-015	株式会社 井口一世	金属製品製造業	埼玉県	15
A-016	一幸電子工業株式会社	電気機械器具	横浜市青葉区	16
A-017	岩手製鉄株式会社	鉄鋼業	岩手県	17
A-018	上原産業株式会社	一般機械器具	鎌倉市	18
A-019	株式会社 エージェンシーアシスト	金属製品製造業	相模原市	19
A-020	株式会社 エイエルエステクノロジー	一般機械器具	相模原市	20
A-021	株式会社 エコー産業	その他の製造業	横須賀市	21
A-022	SUS株式会社	金属製品製造業	千葉県	22
A-023	株式会社 エナミ精機	一般機械器具	京都府	23
A-024	エントラスト株式会社	その他の製造業	東京都	24
A-025	株式会社 オースズ	金属製品製造業	横浜市港北区	25
A-026	株式会社 オーディオテクニカ 成瀬事業所	電気機械器具	東京都	26
A-027	株式会社 大江鉄工	金属製品製造業	富山県	27
A-028	大森機械工業株式会社	その他の製造業	埼玉県	28
A-029	株式会社 桶谷製作所 関東事業所	金属製品製造業	横浜市港北区	29
A-030	株式会社 小田原機器	一般機械器具	小田原市	30
A-031	株式会社 片桐エンジニアリング	一般機械器具	横浜市鶴見区	31
A-032	カプトプラテック株式会社	一般機械器具	茨城県	32
A-033	川口板金株式会社	金属製品製造業	埼玉県	33
A-034	川辺農研産業株式会社	一般機械器具	東京都	34
A-035	株式会社 河村機械工業所	金属製品製造業	埼玉県	35
A-036	協栄産業株式会社	電気機械器具	東京都	36
A-037	協和機電工業株式会社 東京支店	電気機械器具	東京都	37
A-038	クボタ環境サービス株式会社	その他の製造業	東京都	38
A-039	株式会社 啓愛社 自動車部品事業部	輸送用機械器具	横浜市泉区	39
A-040	株式会社 検査技術研究所	精密機械器具	川崎市川崎区	40
A-041	株式会社 ゲートジャパン 東京オフィス	金属製品製造業	東京都	41
A-042	株式会社 甲府明電舎	電気機械器具	山梨県	42
A-043	コネクシオ株式会社	情報通信業	東京都	43
A-044	五洋工業株式会社	金属製品製造業	秦野市	44
A-045	サクサ株式会社	電気機械器具	東京都	45
A-046	佐久間特殊鋼株式会社	一般機械器具	愛知県	46
A-047	株式会社 桜井グラフィックシステムズ	金属製品製造業	岐阜県	47
A-048	株式会社 笹野マックス	非鉄金属製造業	東京都	48
A-049	佐竹特殊鋼株式会社	一般機械器具	東京都	49
A-050	サン電子株式会社	電気機械器具	愛知県	50

No.	企業名	業種	地域	頁
A-051	システム・インスツルメンツ株式会社	一般機械器具	東京都	51
A-052	株式会社 シンクロン	一般機械器具	横浜市西区	52
A-053	株式会社 新盛インダストリーズ	一般機械器具	東京都	53
A-054	新日本工業株式会社	金属製品製造業	海老名市	54
A-055	進和テック株式会社	一般機械器具	東京都	55
A-056	ジスクソフト株式会社	情報通信業	川崎市宮前区	56
A-057	蛇の目マシン工業株式会社	電気機械器具	東京都	57
A-058	株式会社 ステップ	その他の製造業	横須賀市	58
A-059	ストラバック株式会社	一般機械器具	横浜市神奈川区	59
A-060	株式会社 スバック	その他の製造業	東京都	60
A-061	株式会社 清康社	電気機械器具	横浜市中区	61
A-062	株式会社 セレコーポレーション 千葉工場	一般機械器具	千葉県	62
A-063	総武機械株式会社	一般機械器具	千葉県	63
A-064	大平洋機工株式会社	一般機械器具	千葉県	64
A-065	太平洋テクニカ株式会社 環境システム事業部	その他の製造業	平塚市	65
A-066	株式会社 タカシマ	サービス業	東京都	66
A-067	タカネ電機株式会社	電気機械器具	川崎市中原区	67
A-068	株式会社 タツノ	精密機械器具	横浜市栄区	68
A-069	株式会社 タマオーム	電気機械器具	川崎市多摩区	69
A-070	ダイオーエンジニアリング株式会社	一般機械器具	小田原市	70
A-071	株式会社 大文字	その他の製造業	東京都	71
A-072	株式会社 ダンレイ	その他の製造業	茅ヶ崎市	72
A-073	千代田商事株式会社 東京営業所	一般機械器具	東京都	73
A-074	株式会社 ツガワ 花巻工場	金属製品製造業	岩手県	74
A-075	株式会社 ティラド	一般機械器具	愛知県	75
A-076	帝人エンジニアリング株式会社 第一事業部門 工事部 松山工事課	一般機械器具	愛媛県	76
A-078	株式会社 ディムコ	金属製品製造業	横浜市磯子区	77
A-079	株式会社 東京エンジニアリング	電気機械器具	川崎市中原区	78
A-080	東京精器工業株式会社	精密機械器具	横浜市中区	79
A-081	東光技研工業株式会社	精密機械器具	横浜市旭区	80
A-082	株式会社 東光高岳 小山事業所	電気機械器具	栃木県	81
A-083	株式会社 東洋精機製作所	精密機械器具	東京都	82
A-084	東洋鍛工株式会社	鉄鋼業	東京都	83
A-085	東洋電機製造株式会社	電気機械器具	横浜市金沢区	84
A-086	株式会社 栃木屋	金属製品製造業	埼玉県	85
A-087	巴工業株式会社	その他の製造業	大和市	86
A-088	株式会社 ナカヨ	一般機械器具	群馬県	87
A-089	長尾工業株式会社 東京営業所	金属製品製造業	東京都	88
A-090	株式会社 ナック	金属製品製造業	綾瀬市	89
A-091	ナメカワアルミ株式会社 潮来工場	非鉄金属製造業	茨城県	90
A-092	株式会社 ニコンエンジニアリング	精密機械器具	横須賀市	91
A-093	日新工業株式会社	一般機械器具	大和市	92
A-094	有限会社 日成工業	樹脂製品	川崎市中原区	93
A-095	日本ノズル精機株式会社	一般機械器具	埼玉県	94
A-096	日本ギア工業株式会社	一般機械器具	藤沢市	95
A-097	日本原料株式会社	その他の製造業	川崎市川崎区	96
A-098	ハイテック株式会社	一般機械器具	横浜市緑区	97
A-099	株式会社 ハイメックス	金属製品製造業	東京都	98
A-100	橋永金属株式会社	サービス業	東京都	99
A-101	株式会社 ハママツ	電気機械器具	埼玉県	100

No.	企業名	業種	地域	頁
A-102	株式会社 馬場	サービス業	東京都	101
A-103	日置株式会社	ゴム製品	東京都	102
A-104	株式会社 聖製作所	一般機械器具	東京都	103
A-105	ファミリーサービスエイコー株式会社	その他の製造業	長野県	104
A-106	富士・フォイトハイドロ株式会社	一般機械器具	川崎市川崎区	105
A-107	富士スチール株式会社	鉄鋼業	東京都	106
A-108	富士フィルムビジネスエキスパート株式会社	その他の製造業	南足柄市	107
A-109	二九精密機械工業株式会社	非鉄金属製造業	京都府	108
A-110	古河機械金属株式会社	一般機械器具	東京都	109
A-111	古川電気工業株式会社	精密機械器具	横浜市港北区	110
A-112	株式会社 ブリデストンEMK	ゴム製品	横浜市戸塚区	111
A-113	株式会社 プロテック	電気機械器具	相模原市	112
A-114	平和テクニカ株式会社	一般機械器具	東京都	113
A-115	ホーコス株式会社	金属製品製造業	広島県	114
A-116	株式会社 マツモト	一般機械器具	埼玉県	115
A-117	株式会社 ミットヨ	精密機械器具	川崎市高津区	116
A-118	三菱化工機株式会社	一般機械器具	川崎市川崎区	117
A-119	三菱日立パワーシステムズインダストリー株式会社	一般機械器具	横浜市中区	118
A-120	ミナトエンジニアリング株式会社	一般機械器具	埼玉県	119
A-121	ミハル通信株式会社	電気機械器具	鎌倉市	120
A-122	株式会社 ミヤザキテック	一般機械器具	千葉県	121
A-123	ミヨタ精密株式会社	金属製品製造業	相模原市	122
A-124	株式会社 メーブル	金属製品製造業	相模原市	123
A-125	株式会社 明電舎	金属製品製造業	静岡県	124
A-126	守谷輸送機工業株式会社	輸送用機械器具	横浜市金沢区	125
A-127	株式会社 ヤマダコーポレーション	一般機械器具	相模原市	126
A-128	株式会社 ヤマデン	樹脂製品	東京都	127
A-129	株式会社 由紀精密	金属製品製造業	茅ヶ崎市	128
A-130	株式会社 ユニマツトプレシヤス	その他の製造業	埼玉県	129
A-131	株式会社 ヨシツカ精機	金属製品製造業	川崎市中原区	130
A-132	吉永機械株式会社 千葉工場	一般機械器具	千葉県	131
A-133	株式会社 理工電気	電気機械器具	東京都	132
A-134	株式会社 ワムホールディングス	電気機械器具	東京都	133

発注企業 案件内容確認票

No.	A-001	アサヒショウコウシャ		
企業名	株式会社 旭商工社			
所在地	〒220-0023 神奈川県横浜市西区平沼1-7-10YSKビル3F		資本金	485,000 千円
URL	http://www.kkamic.co.jp/		従業員数	192 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	単品発注でも対応可能な会社。商社のため、依頼する品は都度、変わります。申し訳ありませんが量産加工の依頼は少ないです			
加工内容	単品発注でも対応可能な会社、依頼する加工品は都度、変わります			
必要設備	機械加工で削りだしできる設備を保有			
材質	状況により様々となります			
外注先に求める 特記事項	専用設備の設計から組立までを行える(組立・締付・搬送など)。自社で設計が行える。社内で加工から組立までができる			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-002	アーステクニカ		
企業名	株式会社 アーステクニカ			
所在地	〒279-0022 千葉県八千代市上高野1780		資本金	1,200,000 千円
URL	http://www.earthtechnica.co.jp		従業員数	305 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶加工			
加工内容				
必要設備				
材質	SS(SUSもあり)			
外注先に求める 特記事項	クレーン重量2.8tレベルが主です。H3,000XL3,500			
製品・部品名	加工			
加工内容	外筒、内筒ブッシュやカラー等の丸ものが主			
必要設備				
材質	銅合金、SUS			
外注先に求める 特記事項	材料支給することが多いです。小ロット多品種対応可。短納期対応可			
製品・部品名	制御盤(ソフト込み)			
加工内容	設計(ハードからソフト込み)から製造まで。現地据付工事(二次配線工事)出来ると尚良い			
必要設備	特になし			
材質	主にSS(稀にSUS)			
外注先に求める 特記事項	現地据付工事は関東近県はもとより、全国展開可能であると尚良い			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-003	アイコウ		
企業名	株式会社 愛光			
所在地	〒350-0214 埼玉県坂戸市千代田5-4-32	資本金	200,000 千円	
URL	http://www.aiko.co.jp/	従業員数	140 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	垂鉛・アルミダイカスト加工部品			
加工内容	小部品～手のひらサイズ。100個～20,000個			
必要設備	80t～300t、マシニングセンタ、三次元測定機・画像検査装置			
材質	ZDC・ADC			
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証取得している。見積回答の迅速さ			
製品・部品名	プレス部品			
加工内容	小部品～手のひらサイズ。100個～30,000個			
必要設備	順送プレス(150t～300t)、三次元測定機			
材質	鉄・SUS・アルミ・銅			
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証取得している。見積回答の迅速さ			
製品・部品名	射出成形部品			
加工内容	インサート成形(小部品～手のひらサイズ)、5,000個～10,000個			
必要設備	立型80t～100t、三次元測定機			
材質	POM・PBT・PPS・その他			
外注先に求める 特記事項	ISO9001・ISO14001の認証取得している。見積回答の迅速さ			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-004	アイチサンギョウ		
企業名	愛知産業 株式会社			
所在地	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台4-3-15	資本金	86,000 千円	
URL	https://aichi-sangyo.co.jp/	従業員数	150 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	
加工内容	小ロット多品種 機械加工 精度は物により 基本的にはそこまでは厳しくない
必要設備	上記の様に色々な物がある。機械加工から、板金、樹脂加工など
材質	メイン 鉄・SUS・アルミ サブ 銅・真鍮・樹脂系
外注先に求める 特記事項	短納期・価格の協力
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	

発注企業 案件内容確認票

No.	A-005	アクアス		
企業名	アクアス株式会社			
所在地	〒152-0012 東京都目黒区洗足2-22-6	資本金	375,000 千円	
URL	http://www.aquas.co.jp/	従業員数	339 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	主に食品工場における水処理プラント設備(用排水設備)のエンジニアリング業務			
加工内容	例:50m3/h純水供給設備2系列(原水は井水)、120m3/日食品工場排水処理設備(下水放流)			
必要設備				
材質	配管材質は白ガス、SUS、塩ビなどを使用			
外注先に求める 特記事項	水処理の基本設計、詳細設計、機器製作、現地施工など一貫して業務を請け負い出来ること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-006	アケボノショウジ		
企業名	曙商事株式会社			
所在地	〒259-1217 神奈川県平塚市長持400-6	資本金	50,000 千円	
URL		従業員数	3 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	・金属材料の精密機械加工品 ・官需関連・半導体設備用金属材料の精密機械加工品			
加工内容	・ミクロン台の加工精度を希望			
必要設備	・精密機械加工機、測定器			
材質	難削材の加工(インコネル、チタン等)			
外注先に求める 特記事項	・JIS Q 9100の取得希望(官需向けの金属切削加工が比較的多いため)・3次元測定器が必要			
製品・部品名	・大口径の加工品			
加工内容	・300~500mmの切削加工			
必要設備	・同時3軸~5軸の設備を有していること、3次元測定器を有していること			
材質	・チタン、鉄系、ステンレス等			
外注先に求める 特記事項	・大口径の加工とその加工に必要な検査設備を有すること			
製品・部品名	・小ロット、小サイズ、精密機器部品			
加工内容	・金属製品・50個以下の小ロット			
必要設備	・精密機械加工設備、3次元測定器を有していること			
材質	・チタン、鉄系、ステンレス等			
外注先に求める 特記事項	・JIS Q 9100の取得希望(官需向けの金属切削加工が比較的多いため)・3次元測定器が必要			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-007	アサヒラバー		
企業名	株式会社 朝日ラバー			
所在地	〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字坊頭窪1	資本金	516,870 千円	
URL	https://www.asahi-rubber.co.jp/	従業員数	306 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ゴム製品の成形/加工/加飾(一般工業品、車載、電子/電気部品、メディカル、情報通信)			
加工内容	押出成形、カレンダー成形、シート成形、コンプレッション成型、カット、コーティング、マシニング加工、ウォータージェット加工、接着、印刷、塗装			
必要設備				
材質	合成ゴム、シリコーン、フッ素、IRなど			
外注先に求める 特記事項	成形(特に押出、カレンダー、シート)、加飾(潤滑塗装や色物、印刷)			
製品・部品名	ゴム製品の抜型			
加工内容	単層プレス型(ハンドプレス型、ダイセット型)			
必要設備				
材質	合成ゴム、シリコーン、フッ素、IRなど			
外注先に求める 特記事項	ゴム製品を抜く為の抜き型の製作			
製品・部品名	ゴムの射出成形用 金型 or 駒、プレート			
加工内容	鏡面加工、微細加工			
必要設備				
材質	STAVAX、NAK等			
外注先に求める 特記事項	鏡面加工として、光学特性の加工やミガキレスが出来れば非常に良い。また、鏡面部への表面コーティング仕様あり			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-008	アズワン		
企業名	アズワン株式会社			
所在地	〒550-8527 大阪府大阪市西区江戸堀二丁目1-27	資本金	5,075,000 千円	
URL	https://www.as-1.co.jp/	従業員数	557 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	弊社はカタログ、WEBショップを媒体とし幅広い販路ネットワークで全国に販売しております。販路拡大を求められる企業様の商品を募集します			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	研究開発・医療・介護分野のユーザーが使用する(見込みでも可)製品であれば全て検討対象となります			
製品・部品名	特注・加工サービスや受託サービス、計測機器の校正、理化学汎用機器の点検、機器等のレンタルなどのサービス・技術			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	研究開発・医療・介護分野のユーザーが使用する(見込みでも可)サービスであれば全て検討対象となります			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-009	アトムセイミツ		
企業名	株式会社 アトム精密			
所在地	〒193-0822 東京都八王子市式分方町571-1		資本金	90,000 千円
URL	http://www.atom-group.co.jp/		従業員数	45 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	SUS304#400の磨き材(両研:片研材)の精密板金:溶接:製缶加工のできる会社			
加工内容	通常の一般公差			
必要設備	レーザー加工機その他精密板金に必要な設備			
材質	SUS304:SPCC等			
外注先に求める 特記事項	美観重視で作業される会社:納品が出来る会社:多品種少量生産:			
製品・部品名	製造装置に使用する機械加工部品			
加工内容	少量:多品種の加工			
必要設備	マシニング:NC旋盤:研磨機:ワイヤー加工機等			
材質	SUS:アルミ:S45C等			
外注先に求める 特記事項	美観重視で作業される会社:納品が出来る会社:多品種少量生産:			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-010	アドバンス		
企業名	株式会社 アドバンス			
所在地	〒352-0004 埼玉県新座市大和田2-1-39		資本金	80,000 千円
URL	https://www.ab-advance.co.jp/		従業員数	180 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	試作品(自動車・航空機・医療機器・アミューズメントマシン・その他製品の試作部品)			
加工内容	切削加工による試作部品の製造(1個~の少ロット)			
必要設備	5軸マシニングセンタ			
材質	樹脂・金属			
外注先に求める 特記事項	短納期対応、少ロット(1個~)の対応、早急な見積回答、ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制			
製品・部品名	樹脂射出成型用の試作金型			
加工内容	試作金型の<設計・製造・成型> ※型設計・駒製作のみでも可			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期対応、少ロット(1個~)の対応、早急な見積回答、ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制			
製品・部品名	試作部品への各種表面処理			
加工内容	塗装・鍍金・印刷など			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期対応、少ロット(1個~)の対応、早急な見積回答、ISO9001の認証取得もしくは準ずる品質管理体制			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-011	アムコン		
企業名	アムコン株式会社			
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1926		資本金	80,000 千円
URL	https://www.amcon.co.jp/		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	薄物製缶品の製作(水密タンク類)			
加工内容	1800×1100×1200程度のタンクを製作できること。上記加工に必要な設備			
必要設備	上記加工に必要な設備			
材質	SUS304、SS			
外注先に求める 特記事項	短納期に対応できること。外面にキズ無きこと			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-012	アリトミセツケイ		
企業名	有富設計株式会社			
所在地	〒247-0056 神奈川県鎌倉市大船2-24-7	資本金	10,000 千円	
URL	http://www.aritomi.co.jp/	従業員数	97 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密機器、医療機器 組立全般			
加工内容	材料調達～加工～配線、組立			
必要設備	旋盤、マシニングセンタ、圧入、溶接 等			
材質	SS、SUS、アルミ等			
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種への対応が可能なこと			
製品・部品名	板金部品			
加工内容	曲げ、溶接、メッキ、塗装			
必要設備	レーザー加工機、ターレットパンチ、ベンダー			
材質	SS、SUS、アルミ 他			
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種への対応が可能なこと。メッキ、塗装まで対応(外注可)ができること。短納期対応ができること			
製品・部品名	切削部品			
加工内容	旋盤、フライス加工、マシニングセンタ加工			
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、5軸マシニング他			
材質	SUS、アルミ、樹脂他			
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種への対応が可能なこと。メッキ対応(外注可)ができること。短納期対応ができること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-013	アルバックテクノ		
企業名	アルバックテクノ株式会社			
所在地	〒253-8555 神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5		資本金	125,000 千円
URL	http://www.ulvac-techno.co.jp		従業員数	1,068 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	1真空装置部品 2液晶製造装置部品 3半導体製造装置部品 4産業機械部品			
加工内容	1200mm以下70% 200mm以上20% 1,000mm以上10% 3少量多品種 4精度JIS中級			
必要設備	1MC・旋盤・フライス盤・シャーリング・溶接機 等			
材質	1SUS・アルミ・銅・樹脂・セラミック他			
外注先に求める 特記事項	1少量多品種			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-014	イクヨ		
企業名	株式会社 イクヨ			
所在地	〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3019	資本金	2,298,010 千円	
URL	https://www.ikuyo194.co.jp/	従業員数	470 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車用樹脂成形品(内装・外装部品)			
加工内容	樹脂射出成形、アッセンブリー、塗装。製品寸法は、長手方向:~MAX2100mm。月産数量は600~8000/月			
必要設備	射出成型機(特に大型成形機)。又は、塗装ブースやめっき設備			
材質	PP、ABS、PCほか			
外注先に求める 特記事項	安定した財務体質と部品の供給			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-015	イグチイッセイ		
企業名	株式会社 井口一世			
所在地	〒359-0006 埼玉県所沢市所沢新町2553-3		資本金	95,000 千円
URL	http://www.iguchi.ne.jp/		従業員数	46 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	カバー			
加工内容	3Dプリンターにて加工 1ヶ~20ヶ程度			
必要設備	3Dプリンター			
材質	SUS、アルミ、鉄、銅など			
外注先に求める 特記事項	◆複雑形状◆加工限界レベルの微細加工が可能◆二次加工先(処理含む)の外注管理力◆ISO9001			
製品・部品名	弊社は板金部品を製作しているが、その他様々な案件をいただいております、多品種扱っている為、様々な加工先様を探しております			
加工内容	板金・切削・プレス・樹脂成型・メッキ・塗装・溶接等 寸法:50mm未満のものから1500mm以上			
必要設備				
材質	SUS、アルミ、鉄、銅、インコネル、チタン、ハイテン材・樹脂・ゴム等			
外注先に求める 特記事項	◆角物、丸物、長物、大物、複雑形状の加工が可能◆加工限界レベルの微細加工が可能◆二次加工先(処理含む)の外注管理力◆ISO9001			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-016	イチコウデンシコウギョウ		
企業名	一幸電子工業株式会社			
所在地	〒225-0013 神奈川県横浜市青葉区荏田町1231-1		資本金	390,000 千円
URL	https://www.ichiko-e.co.jp/		従業員数	142 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ソフトウェア開発(PLC、WindowsPC、マイコン)			
加工内容	ラダー、ソフトウェア、制御組込ソフトウェア(ユーザーインターフェース、計測器制御、通信等)			
必要設備	各社PLCラダーツール、VisualStudio開発環境、マイコン用開発ツール			
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト			
製品・部品名	試験装置・ユニット等の構造設計			
加工内容	構造設計(2D-CAD、3D-CAD)			
必要設備	AutoCAD、Solid Works および互換性のあるCAD			
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト			
製品・部品名	ユニット・制御盤等の組立配線			
加工内容	組立配線作業			
必要設備	組立や配線に使用する工具			
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期、低コスト			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-017	イワテセイテツ		
企業名	岩手製鉄株式会社			
所在地	〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根18-14		資本金	80,000 千円
URL	http://iwateiron.co.jp		従業員数	65 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	鋳物(FC、FCD、SC、SCS、AC、CAC)製作			
加工内容	鋳物製作			
必要設備	鋳造設備			
材質	FC、FCD、SC、SCS、AC、CAC			
外注先に求める 特記事項	短納期、高品質、低価格			
製品・部品名	機械加工(鋳物加工、削り出し加工)			
加工内容	MC、NC加工、研磨加工			
必要設備	MC、NC、研磨加工機			
材質	鋳物、A5052、SS、SUS			
外注先に求める 特記事項	短納期、高精度、低価格			
製品・部品名	装置設計・製作			
加工内容	特に、省力化装置、検査装置の設計・製作			
必要設備				
材質	各種			
外注先に求める 特記事項	2.8tクレーンでの組立可能なこと、大型になると10tクレーン要			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-018	ウエハラサンギョウ		
企業名	上原産業株式会社			
所在地	〒247-0073 神奈川県鎌倉市植木711-3	資本金	10,000 千円	
URL	http://ueharasangyou.com/	従業員数	10 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	試作開発部品(主に自動車部品)			
加工内容	旋盤加工、マシニング加工、ワイヤーカット、放電加工、熱処理、溶接加工、各種研磨、各種表面処理 等			
必要設備	旋盤、マシニングセンタ、ワイヤーカット放電加工機、放電加工機、研磨機等			
材質	鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、アルミダイカスト、アクリル、ナイロン			
外注先に求める 特記事項	検査データの提出をお願いしております。少量、短納期対応希望			
製品・部品名	3DスキャナーもしくはCTスキャナーによる3Dデータ作成			
加工内容	既存部品を3DスキャンもしくはCTスキャンし、3DCADで利用できるデータを作成する			
必要設備	3DスキャナーもしくはCTスキャナー			
材質	鉄、アルミニウム、アルミダイカスト、ゴム			
外注先に求める 特記事項	3Dスキャンデータを単にデータを変換するのではなく、データ欠損箇所の補完、修正、ノイズ処理、表面スムース処理などの操作もお願い致します			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-019	エージェンシーアシスト		
企業名	株式会社 エージェンシーアシスト			
所在地	〒252-0202 神奈川県相模原市中央区淵野辺本町2-1-8K1植田ビルディング1F	資本金	200,000 千円	
URL	http://www.agency-assist.co.jp/	従業員数	124 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	縦型・横型・5軸加工等の各種MC切削加工、汎用基盤、NC旋盤、複合旋盤、ロール・シャフト・フランジ等の各種切削加工、焼入研磨加工など			
加工内容	小物(手の平サイズ)~中物サイズ、単品から数物まで、設備によっては1000分台精度まで			
必要設備	各種マシニングセンタ、汎用/NC旋盤、複合加工機、研削機、検査設備など			
材質	鉄、アルミ、ステンレス、鋳物、純銅、黄銅、焼入材料全般など			
外注先に求める 特記事項	短納期(どのくらいまで対応できるか)、指値(希望価格)でも対応いただけるか、場合によってはRoHS対応が可能かどうか、品質レベルの程度など			
製品・部品名	超精密加工			
加工内容	マシニング 焼入れ 研磨 ワイヤー放電 放電加工			
必要設備	成形研削盤 ワイヤー放電加工機 放電加工機			
材質	SKD SKH 超硬など			
外注先に求める 特記事項	出荷検査対応 短納期対応 見積り対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-020	エイエルエステクノロジー		
企業名	株式会社 エイエルエステクノロジー			
所在地	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝2179-2		資本金	20,000 千円
URL	http://als-technology.com		従業員数	16 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	真空チャンバー			
加工内容	チャンバーは幅・奥行・高800mm以下(主は500mm程度)			
必要設備	フライス、旋盤、出来れば脱脂設備と溶接が出来たら尚良い			
材質	SUS304、扉関係はA5052			
外注先に求める 特記事項	価格のご協力と納期対応			
製品・部品名	フレーム			
加工内容	t3×45mm程度のアングルフレームで全体の大きさは幅・奥行・高1000mm程度です、モノコックも提案可			
必要設備	シャーリング、ベンダー、溶接機			
材質	SS			
外注先に求める 特記事項	価格のご協力と納期対応			
製品・部品名	チャンバー内部のシールド板			
加工内容	t3×600mm×600mm磨き材(精密板金)			
必要設備	シャーリング、ベンダー、脱脂設備			
材質	SUS304			
外注先に求める 特記事項	価格のご協力と納期対応			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-021	エコーサンギョウ		
企業名	株式会社 エコー産業			
所在地	〒239-0836 神奈川県横須賀市内川1-5-8	資本金	10,000 千円	
URL	https://echo-sangyo.jp/	従業員数	15 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	架台、歩廊、コンベアフレーム等の制作			
加工内容	1m~5m程度 (分割可)の架台、歩廊、フレーム等			
必要設備	溶接機、クレーン 等			
材質	主にSUS304、稀にSS等			
外注先に求める 特記事項	○食品加工会社がメインの為、バリ取りを徹底の事○SUSは焼取必須、SSは塗装も出来ると可○短納期の為、組図からの制作に対応出来ると可			
製品・部品名	大物の板金、溶接加工			
加工内容	1t~6tで1m~3m程度のカバー、ブラケット等の加工			
必要設備	ベンダー、アルゴン溶接機、YAG・ファイバーレーザー等			
材質	SUS、SS 等			
外注先に求める 特記事項	○食品加工会社がメインの為、バリ取り脱脂を徹底の事○寸法チェックを行なった図面を添付可能な事○少量、多品種、短納期に対応可能な業者様			
製品・部品名	大物の機械加工部品			
加工内容	1m~3m程度の加工部品			
必要設備	旋盤、フライス盤			
材質	SUS、SS、アルミ 等			
外注先に求める 特記事項	○食品加工会社がメインの為、バリ取り脱脂を徹底の事○寸法チェックを行なった図面を添付可能な事○少量、多品種、短納期に対応可能な業者様			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-022	エスユーエス		
企業名	SUS株式会社			
所在地	〒292-0818 千葉県木更津市かずさ鎌足1-9-1	資本金	290,000 千円	
URL		従業員数	869 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属加工の特注品扱いがほとんどで、プレート、ブラケットなど一品一様です			
加工内容	板金加工、機械加工で加工後、めっきなど表面処理や塗装などもあります			
必要設備	板金加工、機械加工			
材質	鉄、ステンレス、アルミ、樹脂、めっき処理、塗装処理			
外注先に求める	見積回答(見積依頼後、翌日回答希望)			
特記事項	短納期対応			
製品・部品名	弊社製品の追加工 アルミフレーム:大きいものでL=4000、アルミダイカストの小物部品			
加工内容	切断、穴あけ、切削(切欠きなど)			
必要設備	機械加工			
材質	アルミ			
外注先に求める	見積回答(見積依頼後、翌日回答希望)、短納期対応。近隣を希望で持ち込み、配達などできるとベターです。外観傷付きに注意が必要です			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-023	エナミセイキ		
企業名	株式会社 エナミ精機			
所在地	〒625-0133 京都府舞鶴市大字平小字丁田1757	資本金	30,000 千円	
URL		従業員数	38 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶およびプレス、設備部品			
加工内容	製缶から機械加工迄 ボーリング加工 ノック加工			
必要設備	5面加工機 横型加工機 縦型加工機			
材質	SS			
外注先に求める 特記事項	製缶から機械加工迄対応可能な業者			
製品・部品名	リングダイ コア 大型丸型部品			
加工内容	φ500~700の外内径R加工			
必要設備	ターニング 研磨機			
材質	SKD11			
外注先に求める 特記事項	大径の焼き入れ後のR仕上げ加工がポイント 三次元測定機が有ればよりベター			
製品・部品名	ロールおよび長尺金型部品			
加工内容	外径R加工 研磨 ワイヤー 放電			
必要設備	縦横加工機 成形研磨機 ワイヤー プロファイル			
材質	SKD11 SKD61 OMアロイ			
外注先に求める 特記事項	精度加工必要なので検査体制の充実した業者 三次元測定機が有ればよりベター			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-024	エントラスト		
企業名	エントラスト株式会社			
所在地	〒141-0022 東京都品川区東五反田1-25-13神野商事ビル6F	資本金	315,150 千円	
URL	https://www.entrust-group.co.jp/entrust/	従業員数	210 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	切削加工品(外観部品)			
加工内容	切削加工			
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター他			
材質	アルミ、その他			
外注先に求める 特記事項	少ロットから量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること			
製品・部品名	ダイカスト品			
加工内容	ダイカスト品			
必要設備	ダイカストマシン、切削2次加工機、他			
材質	アルミ、マグネシウム、亜鉛			
外注先に求める 特記事項	少ロットから量産対応まで。塗装・処理まで管理できるところ。ISO9001と同等の品質管理を有すること			
製品・部品名	冷間鍛造品			
加工内容	冷間鍛造			
必要設備	冷間鍛造機、切削2次加工機、他			
材質	鉄、SUS,アルミ、真鍮など各種			
外注先に求める 特記事項	少ロットから量産対応まで。ISO9001と同等の品質管理を有すること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-025	オースズ		
企業名	株式会社 オースズ			
所在地	〒223-0056 神奈川県横浜市港北区新吉田町218		資本金	10,000 千円
URL	http://www.ohsuzu.co.jp		従業員数	45 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	建設機械向け製品			
加工内容	溶接			
必要設備	上記加工に必要な設備			
材質	SS、SUS			
外注先に求める 特記事項	約300~600個程度の中ロットの数量が対応可能であり、部材の引取・納品までの対応が可能である事。QCDは必須			
製品・部品名	建機、住宅設備など			
加工内容	塗装			
必要設備	上記処理に必要な設備			
材質				
外注先に求める 特記事項	約1000個程度の中ロットの数量が対応可能であり、部材の引取・納品までの対応が可能である事。QCDは必須			
製品・部品名	プレス・板金製品、プレス金型			
加工内容				
必要設備	上記加工に必要な設備			
材質	SS、SUS、Cu、ALなど			
外注先に求める 特記事項	プレスは200tクラスまでの順送ないし単発が対応でき、納品までのワンストップ対応が可能である事。納入時検査表添付とQCDは必須			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-026	オーディオテクニカ		
企業名	株式会社 オーディオテクニカ 成瀬事業所			
所在地	〒194-8566 東京都町田市成瀬7-2-1	資本金	100,000 千円	
URL	https://www.audio-technica.co.jp/corp/index.html	従業員数	570 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	塗装処理			
加工内容	金属加工品への塗装処理			
必要設備				
材質	真鍮、アルミ等			
外注先に求める 特記事項	外観部品につき、ブツや毛埃等の無い仕上がりを求めます			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-027	オオエテックウ		
企業名	株式会社 大江鉄工			
所在地	〒936-0808 富山県滑川市追分225		資本金	50,000 千円
URL			従業員数	52 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ケーシング・丸ダクト・配管プレハブ			
加工内容	大型製品(案件ごとにサイズが違う)			
必要設備	のこ盤、ベンディングロール			
材質	SS400、SUS304他			
外注先に求める 特記事項	納期管理・品質管理ができる会社			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-028	オオモリキカイコウギョウ		
企業名	大森機械工業株式会社			
所在地	〒343-0822 埼玉県越谷市西方2761	資本金	238,000 千円	
URL		従業員数	600 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	近くて(配達可能で)の切削加工全般企業			
加工内容	70文字以内10パイ~200パイ位の旋盤加工、1m角以内のフライス加工			
必要設備	旋盤、フライス加工機			
材質	鉄、SUS、アルミ			
外注先に求める 特記事項	少量で短納期も対応できるところ			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-029	オケタニセイサクショカントウジギョウシヨ		
企業名	株式会社 桶谷製作所 関東事業所			
所在地	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-15リパティール新横浜ビル8-C	資本金	20,000 千円	
URL	http://www.e-oketani.co.jp/	従業員数	130 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	フレーム、架台、カバー、支柱、ブラケット等			
加工内容	製缶・板金加工、機械加工(小物から大物まで)			
必要設備	溶接機、マシニングセンタ等加工に必要な設備			
材質	SS、SUS、アルミ他			
外注先に求める 特記事項	短納期対応、見積り回答早いこと、品質管理しっかりしていること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-030	オダワラキキ		
企業名	株式会社 小田原機器			
所在地	〒250-0005 神奈川県小田原市中町1-11-3		資本金	324,420 千円
URL	http://www.odawarakiki.com		従業員数	165 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	スライドネジ;MR4K010(外径8×長さ110)、スライドネジ;12543691(外径8×長さ115)(金庫内部ユニットの小部品)			
加工内容	TM8P2.0(30度台形ネジ)旧JIS、軸端スリ割り、回り止め穴空け、Dカット、モリブデンコーティング			
必要設備	NC旋盤、マシニング機能付き			
材質	S45C			
外注先に求める 特記事項	相手部品スライドガイドとセットで部品加工が望ましい。ネジ締結検査。ロット発注			
製品・部品名	運賃箱本体・金庫筐体、行先表示器、停留所、運賃表示器筐体、発車標筐体			
加工内容	ブランク、ベンド、スポット溶接、点付け溶接、指定色焼付塗装、ハンマーネット仕上げ			
必要設備	複合機、テーブルスポット、ベンダー、プレス、ハイスピンカシメ(面一)			
材質	SECC、SPOC、SUS			
外注先に求める 特記事項	社内工程管理が書類として定着・整備されているか、4M管理されているか例として溶接条件や判定基準などの品質管理の仕組み			
製品・部品名	ハーネスASSY・配線、組立て、ユニット組立、検査(部品自己調達)			
加工内容	コネクタピン圧着、半田付け、ハウジング、コネクタ組立など			
必要設備	該当するアプリケーション、線材カット			
材質				
外注先に求める 特記事項	社内工程管理が書類として定着・整備されているか、4M管理されているか。自己調達力,E10A,ブラッシュメイト5V,DC24V,電流・回転計			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-031	カタギリエンジニアリング		
企業名	株式会社 片桐エンジニアリング			
所在地	〒230-0003 神奈川県横浜市鶴見区尻手3-5-34		資本金	10,000 千円
URL	http://www.kk-eng.co.jp		従業員数	40 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	プラズマ関連、真空装置、加速器、核融合装置、医療関連装置等々に使用する部品			
加工内容	少量多品種			
必要設備	マシニング、NCと汎用旋盤、ワイヤーカッター			
材質	アルミ、銅、ステンレス、鉄等々、材質を問わずが希望			
外注先に求める 特記事項	部品加工業者、溶接業者(TIG溶接)、板金業者などを求めている			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-032	カブトプラテック		
企業名	カブトプラテック株式会社			
所在地	〒311-3136 茨城県東茨城郡茨城町宮ケ崎向山1436-16	資本金	10,000 千円	
URL	http://www.kabutoplatec.co.jp	従業員数	65 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種プラスチックの機械加工品			
加工内容	精密機械加工・曲げ・接着・溶接など			
必要設備	NC旋盤・複合旋盤・MC5軸・MC・三次元測定機			
材質	汎用プラスチック〜スーパーエンブラ			
外注先に求める 特記事項	各レスポンスの速さ重視(見積り・納期回答・クレーム処理など)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-033	カワグチバンキン		
企業名	川口板金株式会社			
所在地	〒334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-6-14	資本金	77,200 千円	
URL		従業員数	200 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	トラック、バスのフレーム部品			
加工内容	中厚板のプレス加工、レーザー加工、組立てSUB-ASSY			
必要設備	500t以上のプレス機			
材質	ハイテン材(3.2t~8.0t、45k鋼~80k鋼)			
外注先に求める 特記事項	中厚板のハイテン材の加工実績			
製品・部品名	トラック、バスのフレーム部品			
加工内容	金型の設計、製作			
必要設備	500t以上のトライプレス機			
材質	ハイテン材(3.2t~8.0t、45k鋼~80k鋼)			
外注先に求める 特記事項	鋳物仕様の金型製作ができる企業希望			
製品・部品名	自動化設備設計、製作、他設備保全			
加工内容	設備設計、製作(ハード、ソフト)、設備保全			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	重量物を扱うロボット設備の設計、製作実績ある企業希望			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-034	カワベノウケンサンギョウ		
企業名	川辺農研産業株式会社			
所在地	〒206-0812 東京都稲城市矢野口574-4	資本金	49,000 千円	
URL	http://http://www.kawabenoken.co.jp	従業員数	34 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	出力軸ケーシング・軸受けなど			
加工内容	パイプの内径・外径の仕上げ加工・溶接、大きくて700~800L 小ロットの対応			
必要設備	溶接機・旋盤・フライス・マシニングなど			
材質	鉄			
外注先に求める 特記事項	ブーリー・ギアボックスなど			
製品・部品名	鋳物部品加工・キー溝加工、大きくて300~400L、小ロットの対応			
加工内容	旋盤・マシニングその他			
必要設備	鋳鉄・FCD			
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-035	カワムラキカイコウギョウシヨ		
企業名	株式会社 河村機械工業所			
所在地	〒369-1242 埼玉県深谷市北根10	資本金	64,000 千円	
URL	http://www.kawamura-kikai.co.jp/	従業員数	55 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	プレス加工用金型			
加工内容	絞り加工のできる金型を製造できる企業様			
必要設備	金型を加工する設備を持っている企業様			
材質				
外注先に求める 特記事項	短納期で求められることが多いです			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-036	キョウエイサンギョウ		
企業名	協栄産業株式会社			
所在地	〒143-6565 東京都大田区平和島6-1-1TRCアネックスビル	資本金	3,161,810 千円	
URL	https://www.kyoei.co.jp	従業員数	1,019 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	独自性・新規性のある技術や製品、ノウハウをお持ちで、当社のシステム開発力・販売網・保守メンテ実績との連携により新ビジネス創出が出来る企業様			
加工内容	特にございません			
必要設備	特にございません			
材質	特にございません			
外注先に求める 特記事項	人手不足解消に貢献できる技術や製品、ノウハウをお持ちで、弊社との連携により新ビジネス創出が出来る企業様			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-037	キョウワキデンコウギョウトウキョウシデン		
企業名	協和機電工業株式会社 東京支店			
所在地	〒110-0016 東京都台東区台東2-10-13古茂田ビル2階	資本金	50,000 千円	
URL	http://www.kyowa-kk.co.jp	従業員数	490 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械設備工事(主に下水処理場での機器撤去、据付工事、配管敷設工事、基礎工事他)電気設備工事(制御盤搬入・設置、配線工事、照明工事他)			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	該当工種の建設業の許可証を有する事			
製品・部品名	電気設備工事(制御盤搬入・設置、配線工事、照明工事他)			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	該当工種の建設業の許可証を有する事			
製品・部品名	水処理節設備向け機械(ホッパ・ベルトコンベア他)及び付帯点検歩廊、サポート、配管製作			
加工内容	製缶加工、塗装、組立			
必要設備				
材質	主にSS400			
外注先に求める 特記事項	公共案件が主の為、工程写真対応が必要となる事が多い。素材~完成まで各工程写真撮影の対応についての経験。塗装はブラストの対応が可能である事			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-038	クボタカンキョウサービス		
企業名	クボタ環境サービス株式会社			
所在地	〒104-8307 東京都中央区京橋2-1-3京橋トラストタワー	資本金	90,000 千円	
URL	http://www.kubota-ksk.co.jp/	従業員数	1,733 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	◆現地工事(土木建築・据付・配管・電気計装・足場掛払い・撤去解体・防食・保温・修繕など)			
加工内容	当該工事一式、なお付帯工事および支給品の有無は弊社仕様書にて提示			
必要設備	重機・吊り具・発電機・溶接機・仮設機材			
材質	SS、SUS、塩ビ			
外注先に求める 特記事項	【1】建設業許可を有していること【2】社会保険に加入していること【3】Q(品質)C(コスト)D(納期)に優れていること			
製品・部品名	◆製品品(タンク・ホッパー・架台・サポートなど)			
加工内容	寸法: 様々 数量: 受注生産(1品~少量)			
必要設備	切断・曲げ・溶接・機械加工・吊り設備			
材質	SS,SUS,HARDOX			
外注先に求める 特記事項	【1】検査体制(立会検査および外注先への対応)がしっかりしていること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-039	ケイアイシャジドウシャブヒンジギョウブ		
企業名	株式会社 啓愛社 自動車部品事業部			
所在地	〒245-0009 神奈川県横浜市泉区和泉中央北5-26-1		資本金	1,905,000 千円
URL	https://www.keiaisha.co.jp		従業員数	300 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)			
加工内容	単発プレス加工			
必要設備	中・大型タンデムプレス(300~600t ボルスターサイズ大きめ)			
材質	鋼板(SPCC SAPH) 厚さt0.8~10.0			
外注先に求める 特記事項	自動車部品の生産実績、小ロット部品の受入、生産移管の受入 など			
製品・部品名	自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)			
加工内容	トランスファープレス加工			
必要設備	トランスファープレス(500~600t)			
材質	鋼板(SPCC SPHC、SAPH) 厚さt0.8~6.0			
外注先に求める 特記事項	自動車部品の生産実績、生産移管の受入、BCP対応(生産バックアップ相互協力) など			
製品・部品名	自動車向け板金プレス部品 (エンジン回り、足回り、車体部品)			
加工内容	プレス加工油の脱脂洗浄			
必要設備	脱脂洗浄ライン			
材質	ステンレス・アルミ材・亜鉛メッキ鋼板			
外注先に求める 特記事項	自動車部品の生産実績、輸送梱包対応、デیلیー納入対応 など			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-040	ケンサギジュツケンキュウシヨ		
企業名	株式会社 検査技術研究所			
所在地	〒210-0803 神奈川県川崎市川崎区川中島2-16-18		資本金	40,000 千円
URL	http://www.probe-KGK.com		従業員数	22 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	センサーに組み込む樹脂部品、金属ケース			
加工内容	機械加工(金属加工SUS303、SUS304、BS、AL)、樹脂加工(アクリル、ポリエーテルイミド)			
必要設備	NC工作機、汎用旋盤、フライス盤			
材質	SUS303,SUS304,BS,AL,アクリル,ポリエーテルイミド			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応			
製品・部品名	センサーを組み込む金属ケース			
加工内容	加工内容:金属製品への目盛彫刻、シリアルナンバー彫刻、数量:1ヵ月に100~200個			
必要設備	汎用彫刻機もしくは自動彫刻機			
材質	SUS304			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-041	ゲートジャパン トウキョウオフィス		
企業名	株式会社 ゲートジャパン 東京オフィス			
所在地	〒190-0012 東京都立川市曙町2-34-6 コクーンビル8F	資本金	10,000 千円	
URL		従業員数	32 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	金型屋さん 売り型 プレス・モールド 自動機 一式			
加工内容	旋盤・フライス・研削・マシニング・ワイヤ・放電・溶接・板金・塗装			
必要設備				
材質	SUS系SK材 超硬 HPM HAP40~72 ベリ銅mold max			
外注先に求める 特記事項	迅速なご対応・フットワーク			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-042	コウフメイデンシャ		
企業名	株式会社 甲府明電舎			
所在地	〒409-3894 山梨県中央市中楯825	資本金	400,000 千円	
URL	http://www.meidensha.co.jp/kof/	従業員数	343 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	巻線組立			
加工内容	巻線のステータコアへの巻はめ			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	概略寸法 長さ290×φ145～			
製品・部品名	鋳物製造・加工			
加工内容				
必要設備				
材質	FC200 他			
外注先に求める 特記事項	単品対応、量産品対応、品質、納期。山梨県近隣望ましい。加工後公差13.5±0.06(ベアリング部)、中央値目標φ85js6(±0.011)			
製品・部品名	ハーネス組立			
加工内容	ケーブルのハーネス組立			
必要設備				
材質	参考 リード線 F-LFC 2mm2 600mm×4本、圧着端子			
外注先に求める 特記事項	山梨県近隣望ましい。品質、納期			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-043	コネクシオ		
企業名	コネクシオ株式会社			
所在地	〒160-6137 東京都新宿区西新宿8-17-1住友不動産新宿グランドタワー37F	資本金	2,778,000 千円	
URL	https://www.conexio.co.jp/	従業員数	5,595 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	IoTゲートウェイ上で動作するアプリケーション開発			
加工内容	アプリケーション開発(Linux、Cなど)			
必要設備	PC			
材質	特になし			
外注先に求める 特記事項	短納期対応			
製品・部品名	AWS上で動作するアプリケーション開発			
加工内容	上記ゲートウェイとやりとりをするクラウド側ソフトの開発			
必要設備	PC			
材質	特になし			
外注先に求める 特記事項	AWS の各種資格、AWS IoT等の使用経験			
製品・部品名	スマホ上で動作するアプリケーション開発			
加工内容	iOS,Android アプリケーション開発			
必要設備	PC			
材質	特になし			
外注先に求める 特記事項	開発経験			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-044	ゴヨウコウギョウ		
企業名	五洋工業株式会社			
所在地	〒259-1302 神奈川県秦野市菩提170-5	資本金	12,000 千円	
URL	https://www.goyou.co.jp/	従業員数	22 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業機器向け等の精密板金・溶接加工部品他			
加工内容	薄板(0.3mm厚未満)精密板金・溶接加工(抜き・曲げ加工,溶接加工いずれかでも可)			
必要設備	タレパン、レーザー、ベンダー、各種溶接機等。上記加工に必要な設備			
材質	SUS(304、430他)、鉄系(SPCC他)、アルミ(A5052他)			
外注先に求める 特記事項	少量多品種短納期、特急対応・納期変動等に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様。相模模 原市、綾瀬市、県西地区の会社様がより望ましいです			
製品・部品名	産業機器等向けのタンク、ホッパー等の板金・溶接加工			
加工内容	円錐形のロール加工、鏡板加工、配管溶接等(いずれかでも可)			
必要設備	3本ロール、プレス他上記加工に必要な設備			
材質	SUS(304、430他)、鉄系(SPCC他)、アルミ(A5052他)			
外注先に求める 特記事項	少量多品種短納期、特急対応・納期変動等に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様。相模模 原市、綾瀬市、県西地区の会社様がより望ましいです			
製品・部品名	産業機器等の架台			
加工内容	ブレンダー研削加工(架台上下面の平面、平行出し研削)			
必要設備	門型フライス等上記加工に必要な設備			
材質	SUS(304、430他)、鉄系(SPCC他)、アルミ(A5052他)			
外注先に求める 特記事項	少量多品種短納期、特急対応・納期変動等に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様。相模模 原市、綾瀬市、県西地区の会社様がより望ましいです			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-045	サクサ		
企業名	サクサ株式会社			
所在地	〒108-8050 東京都港区白金1-17-3	資本金	10,836,000 千円	
URL	https://www.saxa.co.jp/	従業員数	1,131 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ビジネスホンなどの通信機器			
加工内容	製品組み立て			
必要設備	プラスチック成形機、基板マウンター、リフロー炉など			
材質	外装はABS(プラスチック)			
外注先に求める 特記事項	自社内、またはグループ企業でプラスチック成形、基板の実装ラインを持ち、製品まで組立ができること。ロケーションは国内/海外問いません			
製品・部品名	セキュリティ製品などの無線/有線機器など			
加工内容	製品組み立て			
必要設備	プラスチック成形機、基板マウンター、リフロー炉など			
材質	外装はABS(プラスチック)			
外注先に求める 特記事項	自社内、またはグループ企業でプラスチック成形、基板の実装ラインを持ち、製品まで組立ができること。ロケーションは国内/海外問いません			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-046	サクマトクシュコウ		
企業名	佐久間特殊鋼株式会社			
所在地	〒476-0002 愛知県東海市名和町北埋田33-1	資本金	360,000 千円	
URL	https://www.sakuma-ss.co.jp/	従業員数	170 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	大物切削部品 (Φ250程度)			
加工内容	小ロット切削			
必要設備	マシニングセンタ、旋盤			
材質	鉄系、ステンレス系、アルミ系			
外注先に求める	小ロット、短納期対応			
特記事項	ISO9001取得済			
製品・部品名	大物プレス部品 (ブランク展開寸法:Φ150~Φ200mm)			
加工内容	絞り加工			
必要設備	ベッドサイズ:3mのトランスファープレス			
材質	ステンレス			
外注先に求める	量産対応			
特記事項	ISO9001取得済			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-047	サクライグラフィックシステムズ		
企業名	株式会社 桜井グラフィックシステムズ			
所在地	〒501-3733 岐阜県美濃市3951		資本金	367,000 千円
URL			従業員数	150 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	印刷機版枠の製作			
加工内容	アングル材の加工溶接 アングルについては 1000mm以上 1500mm程度			
必要設備	縦マシ 溶接機			
材質	SS AL			
外注先に求める 特記事項	短納期対応 小ロット対応			
製品・部品名	シャフト			
加工内容	手の平サイズのシャフト加工 長さ30mm~1000mm 径10mm100mm			
必要設備	複合旋盤 汎用旋盤 円筒研磨機 焼き入れ			
材質	SS S45C			
外注先に求める 特記事項	短納期対応 小ロット対応			
製品・部品名	印刷機の部品			
加工内容	鋳物加工 手の平サイズ			
必要設備	マシニングセンター			
材質	FC FCD			
外注先に求める 特記事項	短納期対応 小ロット 1個~8個 治具費については、安価で、ご対応頂ける企業			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-048	ササノマックス		
企業名	株式会社 笹野マックス			
所在地	〒105-0012 東京都港区芝大門2-5-5住友不動産芝大門ビル6階	資本金	150,000 千円	
URL	http://www.sasano.co.jp	従業員数	60 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	非鉄金属素材・部品			
加工内容	MC、NC、切削、熱間/冷間鍛造、鑄造、絞り、プレス、樹脂成型、板金			
必要設備	マシニングセンター、旋盤、インジェクション他			
材質	アルミニウム、銅、ステンレス、鉄(炭素鋼)他			
外注先に求める 特記事項	ISO認証、TS			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-049	サタケトクシュコウ		
企業名	佐竹特殊鋼株式会社			
所在地	〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平1-28-4	資本金	12,000 千円	
URL	https://www.satake-steel.com/	従業員数	19 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	センサー・制御装置・計測装置の機構部品、電機・半導体製造装置の機構部品			
加工内容	1~100個、φ3~φ700、研磨等での精度が必要なものあり			
必要設備	NC旋盤、NC自動盤、汎用旋盤、円筒研磨機等			
材質	SS、SC、SCM、SUS、AL、樹脂			
外注先に求める 特記事項	早い見積り対応、出荷に際しては検査データ(検図)の添付をお願いしています			
製品・部品名	センサー・制御装置・計測装置の機構部品、電機・半導体製造装置の機構部品			
加工内容	1~100個、50x50~1000x2000ぐらいまで、研磨等での精度が必要なものあり			
必要設備	マシニング、ワイヤー、平面研磨機等			
材質	SS、SC、SCM、SUS、AL、樹脂			
外注先に求める 特記事項	早い見積り対応、出荷に際しては検査データ(検図)の添付をお願いしています			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-050	サンデンシ		
企業名	サン電子株式会社			
所在地	〒453-6120 愛知県名古屋市中村区平池町4-60-12グローバルゲート20F	資本金	1,000,000 千円	
URL	https://www.sun-denshi.co.jp/	従業員数	359 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	センサ、小型電子部品、モジュール、ソフトウェア部品、ARスマートグラス、通信機器、携帯解析、テイクアウト予約、スマホゲーム向け部品			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-051	システム・インスツルメンツ		
企業名	システム・インスツルメンツ株式会社			
所在地	〒192-0031 東京都八王子市小宮町776-2	資本金	50,000 千円	
URL	https://www.sic-tky.com/	従業員数	43 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	少量多品種にご対応頂ける機械加工品(主に金属)			
加工内容	多種多様の為、寸法等記入は不可			
必要設備				
材質	ステンレス			
外注先に求める 特記事項	少量多品種にご対応頂け、アルマイト処理等もお願いします。また納期回答も必ず頂きたい。相見積りは必ず行います			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-052	シンクロン		
企業名	株式会社 シンクロン			
所在地	〒220-8680 神奈川県横浜市西区みなとみらい4-3-5		資本金	73,000 千円
URL	https://www.Shincron.co.jp/		従業員数	592 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	拡散ポンプ			
加工内容	製缶、溶接、半田付け、メッキ、塗装一貫しての製品製作が可能な業者(Φ680×H850)			
必要設備	三本ローラー、溶接機、溶断設備(酸素+アセチレン)、回転ポジショナー			
材質	SS,SUS,Cu			
外注先に求める 特記事項	QCD納期:短納期、価格:低コスト、品質:			
製品・部品名	コイル、Coil			
加工内容	銅管20mなまし管の曲げ、まるめ、半田付け、ロー付け(1300×1300)			
必要設備	回転ポジショナー(回転テーブル)			
材質	Cu			
外注先に求める 特記事項	特になし			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-053	シンセイインダストリーズ		
企業名	株式会社 新盛インダストリーズ			
所在地	〒114-0004 東京都北区堀船4-12-15	資本金	35,000 千円	
URL	http://www.shinseiind.co.jp/	従業員数	71 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ボールねじ状の切削加工品とその嵌め合いとなる部品			
加工内容	多条ネジ4条 転造無しで加工 φ3xL120mm程度 図面あり			
必要設備	測定設備			
材質	送りねじ=SUS303、送りブロック=黄銅			
外注先に求める 特記事項	RoHS対応、出荷時に検査成績書添付できること			
製品・部品名	小型インクジェットプリンター、小型サーマルラベルプリンター、ハンドラベラー、ラベルなど			
加工内容	精密プレス加工			
必要設備	30t~150t程度 単発加工			
材質	SUS304が多い			
外注先に求める 特記事項	フィリピン製造希望、JIS精級外観部品に対応できること(バリ対応あり)、出荷検査成績書、小ロット短納期対応、移管金型対応できること			
製品・部品名	小型インクジェットプリンター、小型サーマルラベルプリンター、ハンドラベラー、ラベルなど			
加工内容	現行部品の図面提供可能です			
必要設備	測定設備			
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-054	シンニホンコウギョウ		
企業名	新日本工業株式会社			
所在地	〒243-0423 神奈川県海老名市今里3-25-50		資本金	13,000 千円
URL	http://snk-co.com		従業員数	30 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密機械設備部品、官公庁向け精密加工部品			
加工内容	□30mm~□150mm程度でミクロン単位での精密加工。キズ、打痕等の無い製品を希望			
必要設備	多軸マシニングセンタ等			
材質	鉄、SUS、アルミ、銅、ハステロイ			
外注先に求める 特記事項	短納期対応、安価での供給。メッキ、アルマイト等表面処理も対応(外注可)			
製品・部品名	精密機械設備部品、官公庁向け精密加工部品			
加工内容	φ30~φ50程度でミクロン単位での精密加工。キズ、打痕等の無い製品を希望			
必要設備	CNC旋盤、研磨機等			
材質	鉄、SUS、アルミ、銅、ハステロイ			
外注先に求める 特記事項	短納期対応、安価での供給。メッキ、アルマイト等表面処理も対応(外注可)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-055	シンワテック		
企業名	進和テック株式会社			
所在地	〒164-0012 東京都中野区本町1-32-2	資本金	300,000 千円	
URL	http://www.shinwatec.co.jp/	従業員数	249 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	環境保全機器(空調用エアフィルター、クリーンルーム関連機器)のケーシング。310×315×200~2500×2500×1500mm程度			
加工内容	板金加工(筐体)、溶接(スポット)、塗装(外注可)、シリコンシールにて内外部シール処理(エア漏れ			
必要設備	タレパン、シャーリング、プレスブレーキ、溶接機、塗装設備			
材質	SECC、SEHC、亜鉛メッキ鋼板、ガルバ、ステンレス 1.2~1.6			
外注先に求める 特記事項	技術水準が高く、価格・品質とも優良な企業。各種試作品、特注製品、短納期対応にご協力いただける企業			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-056	ジスクソフト		
企業名	ジスクソフト株式会社			
所在地	〒211-0063 神奈川県川崎市中原区小杉町1-403武蔵小杉STMビル3F	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.jisc.co.jp	従業員数	367 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	装置の制御ソフトの開発(ストレージ製品等)/公共インフラ関連のIoTシステム開発/システム運用保守/システム基盤構築			
加工内容	組込みソフト開発(ARM等向けソフト開発経験/C、C++言語)、業務システム開発(Web、C#、Java、SQL)			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	ISO27001又はそれに準ずる公的資格/管理体制の保有があると良いです。パートナー様とともに発展できる関係を作りたいと考えております			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-057	ジャノメマシンコウギョウ		
企業名	蛇の目マシン工業株式会社			
所在地	〒193-0941 東京都八王子市狭間町1463	資本金	11,373,000 千円	
URL	https://www.janome.co.jp/index.html	従業員数	3,078 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	マシニングセンタでアルミ押し出し材の切削・加工			
加工内容	切削・加工			
必要設備	800*100*100mmのワークを加工できること			
材質	アルミ押し出し材			
外注先に求める 特記事項	アルミ押し出し材の加工経験があること。平行度、直角度、いずれも±0.05mmの精度を満足できること。疵・打痕が無いよう加工できること			
製品・部品名	サーボプレス本体のメラニン塗装、アクリル塗装			
加工内容	鉄系素材への塗装(素材はMAX300キロ)			
必要設備	クレーン2トン以上を要望			
材質	鉄(S45C、FC25など)			
外注先に求める 特記事項	マスキングが正確なこと 自社便で運搬(引取り・納品)できること(可能であれば平ボディが望ましい)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-058	ステップ		
企業名	株式会社 ステップ			
所在地	〒239-0832 神奈川県横須賀市神明町1-50	資本金	40,000 千円	
URL	http://www.step-japan.co.jp	従業員数	106 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ソフトウェア			
加工内容	ソフトウェア開発			
必要設備	なし			
材質	なし			
外注先に求める 特記事項	AI/IoT関連のシステム開発、スマートフォンの設計/開発/評価支援、インフラ維持管理等の業務をお手伝いください			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-059	ストラパック		
企業名	ストラパック株式会社			
所在地	〒221-0864 神奈川県横浜市神奈川区菅田町2800	資本金	620,000 千円	
URL	http://www.strapack.co.jp	従業員数	435 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	
加工内容	機械加工
必要設備	旋盤
材質	鉄・ステンレス・アルミ
外注先に求める 特記事項	1000~2000mmの長尺加工ができる。または、パイプにシャフトを通し両サイドをボスで溶接する、ドライブローラーが加工できる
製品・部品名	
加工内容	製缶板金加工
必要設備	
材質	鉄・ステンレス
外注先に求める 特記事項	中型規模くらいを得意とする
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	

発注企業 案件内容確認票

No.	A-060	スバック		
企業名	株式会社 スバック			
所在地	〒140-0011 東京都品川区東大井2-7-5	資本金	39,170 千円	
URL	http://www.sbac.co.jp/	従業員数	96 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	切削加工部品(自動車、各種機器部品)			
加工内容	～φ300、500×500×500程度 数量:1～数千個 少量多品種、量産品			
必要設備	NC旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、フライス盤など			
材質	アルミ、SUS、BS、鉄など			
外注先に求める 特記事項	品質管理、納期管理がしっかりしている事			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-061	セイコウシャ		
企業名	株式会社 清康社			
所在地	〒231-8601 神奈川県横浜市中区富士見町3-2		資本金	70,000 千円
URL	http://www.seikosya.co.jp/index.html		従業員数	111 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	『BtoB』向けに当社の現業(製造業向けの設備、機器、システムの販売等)を活かした周辺機器やサービス			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	当社の現業を活かし、『BtoB』向けに三菱電機製品群に付加価値を提案できる周辺機器やサービスを求めています			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-062	セレコーポレーションチバコウジョウ		
企業名	株式会社 セレコーポレーション 千葉工場			
所在地	〒265-0045 千葉県千葉市若葉区上泉町958-60リサーチパーク内	資本金	419,300 千円	
URL	http://www.cel-co.com	従業員数	233 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	鉄骨系建築メーカーの構造体となる柱、梁等を作成する接続用の各種鋼材プレート等、鉄骨階段のササラ、階段段板等			
加工内容	鋼材をレーザーによる切断、孔加工,(板厚16mm迄)ベンディングマシンによる曲げ加工			
必要設備	レーザーマシン、ベンディングマシン、シャーリングマシン			
材質	軽量鉄骨			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応(注文から1週間以内)、クレーム:防錆対応、防傷、梱包:製品別パレット積み			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-063	ソウブキカイ		
企業名	総武機械株式会社			
所在地	〒283-0824 千葉県東金市丹尾30-6	資本金	48,000 千円	
URL	http://www.sobukikai.co.jp	従業員数	43 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	印刷機用各ロール			
加工内容	外形Φ80~Φ1200 単品・少量			
必要設備	旋盤加工、フライス加工等、ロール製作に必要な設備			
材質	アルミ、鉄			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応			
製品・部品名	印刷機用部品製作			
加工内容	旋盤加工、フライス加工、製缶からの旋盤加工、フライス加工			
必要設備	フライス、マシニングセンター、旋盤、NC旋盤、溶接機			
材質	鋳物、アルミ、鉄等			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応			
製品・部品名	印刷機用精密部品製作			
加工内容	フライス大物加工			
必要設備	5面加工機、横中ぐりフライス盤			
材質	鋳物、鉄			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-064	タイヘイヨウキコウ		
企業名	大平洋機工株式会社			
所在地	〒275-8528 千葉県習志野市東習志野7-5-2		資本金	490,000 千円
URL	http://www.taiheiyo-kiou.com/		従業員数	180 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ロータ・ステータ			
加工内容	リング(φ100~φ300)状にスリット加工(幅0.4、0.6、1mm) スリット間隔4.7~5mmの加工が可能な業者			
必要設備	マシニング、5軸加工機			
材質	SUS329J4L			
外注先に求める 特記事項	小ロット対応可(一品一様)			
製品・部品名	タンク、架台、配管類			
加工内容	上記、品物のバフ研磨(#200~)を請け負える業者			
必要設備	天井クレーン(2t~)			
材質	SUS304			
外注先に求める 特記事項	自社にてクレーンの設備が常設されている(重量物関係) 状況により弊社まで足を運んで作業が行える(出張対応可)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-065	タイヨウテクニカカンキョウシステムジギョウブ		
企業名	太洋テクニカ株式会社 環境システム事業部			
所在地	〒254-0014 神奈川県平塚市四之宮3-26-1		資本金	90,000 千円
URL	http://www.taiyo-technica.co.jp/		従業員数	125 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	
加工内容	現地薬液配管工事
必要設備	
材質	SUS316,PFA,透明PVC
外注先に求める 特記事項	薬液用装置外部配管工事。透明PVC管とPFAチューブによる薬液用現地二重配管工事
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	
製品・部品名	
加工内容	
必要設備	
材質	
外注先に求める 特記事項	

発注企業 案件内容確認票

No.	A-066	タカシマ		
企業名	株式会社 タカシマ			
所在地	〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-8-13		資本金	68,000 千円
URL	http://www.tksm.co.jp		従業員数	200 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	現状、特定の部品は有りませんが、新規協力工場を探しています			
加工内容	切削・熱間鍛造(ボルト形状)・プレス・冷間圧造/小中ロット・量産ロット対応/製品からμ公差の高精度品			
必要設備	CNC複合旋盤、MC(パレットチェンジャー・ロボドリル)			
材質	鉄、SC、SCM、SUS、BS、樹脂、難削材			
外注先に求める 特記事項	商社取引が可能な仕入先(弊社が販売商社の為)/QCDが揃っており見積対応力が有る仕入先/短納期対応可能な仕入先			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-067	タカネデンキ		
企業名	タカネ電機株式会社			
所在地	〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内2-7-11		資本金	88,000 千円
URL	http://www.takane-jp.com		従業員数	100 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ケーブルASSY			
加工内容	ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線			
必要設備	各種圧着工具 等			
材質	各種電線			
外注先に求める 特記事項	少量多品種でも素早い対応が出来ること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-068	タツノ		
企業名	株式会社 タツノ			
所在地	〒247-8570 神奈川県横浜市栄区笠間4-1-1	資本金	480,000 千円	
URL	https://tatsuno-corporation.com/jp/	従業員数	1,228 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	試作専門企業			
加工内容	板金、塗装、機械加工、樹脂加工			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	小ロット、短納期 試作専門に広くネットワークを持っている企業			
製品・部品名	アルミ冷間鍛造			
加工内容	アルミ冷間鍛造、アルミ加工			
必要設備	アルミ鍛造、熱処理、機械加工			
材質	A6061			
外注先に求める 特記事項	ISO9001 認証取得 機械加工にて、数種類の加工アイテムを製作可能な企業			
製品・部品名	歯車			
加工内容	平歯車加工			
必要設備	歯切			
材質	S45C、SUS			
外注先に求める 特記事項	小ロット 歯車加工に対応可能な企業			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-069	タマオーム		
企業名	株式会社 タマオーム			
所在地	〒214-0001 神奈川県川崎市多摩区菅6-9-16	資本金	70,000 千円	
URL	http://www.tamaohm.co.jp/	従業員数	25 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	負荷装置の電気設計・機構設計及び組立配線・検査			
加工内容	筐体(板金)の組立			
必要設備	2DCAD・電源装置・耐圧絶縁試験機			
材質	該当なし			
外注先に求める 特記事項	設計から組立検査・出荷まで一式を請け負える会社を探しております。アナログ設計や熱設計が出来ること			
製品・部品名	スペースヒーター			
加工内容	筐体の組立配線			
必要設備	抵抗測定機・絶縁耐圧試験機			
材質	該当なし			
外注先に求める 特記事項	図面が読め、組立配線から出荷検査まで請け負える会社			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-070	ダイオーエンジニアリング		
企業名	ダイオーエンジニアリング株式会社			
所在地	〒250-0001 神奈川県小田原市扇町3-15-4		資本金	60,000 千円
URL	https://www.daio-eng.co.jp		従業員数	500 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製品:産業用省力化装置及び製造・検査ラインの設計、製作。当社装置の設計、部品製作、組立配線を一貫管理、サポート可能な事			
加工内容	機械加工、板金・塗装、装置フレーム溶接等 / 左記外注製作可			
必要設備	製品の設計、組立、配線に必要な設備			
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-071	ダイヤモンド		
企業名	株式会社 大文字			
所在地	〒116-0012 東京都荒川区東尾久1-5-23	資本金	10,000 千円	
URL	https://www.dmnj.co.jp/	従業員数	24 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	新製品・特許製品を開発されている企業様とのコンタクトを求めています。弊社がセールスプロモーション業務が主体ですが物販も業務にしております			
加工内容	特にございません			
必要設備	特にございません			
材質	特に限定はございません			
外注先に求める 特記事項	特にございません			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-072	ダンレイ		
企業名	株式会社 ダンレイ			
所在地	〒253-0061 神奈川県茅ヶ崎市南湖1-10-26	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.danle.co.jp	従業員数	170 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	弁棒、弁座			
加工内容	切削加工(特にバー材)			
必要設備	NC旋盤(バーフィーダー)、NC旋盤、マシニングセンタ			
材質	ステンレス棒、耐脱亜鉛黄銅棒、快削黄銅棒			
外注先に求める 特記事項	ISO-9001取得 発注ロット:100~1,000くらい 手の平サイズ			
製品・部品名	樹脂成形部品			
加工内容	成形、インサート成形、樹脂加工			
必要設備	射出成型機(横型、縦型両方)、三次元測定機、流動解析			
材質	PPS(DIC製 Z230、Z230-T3)・他			
外注先に求める 特記事項	ISO-9001取得 手の平サイズ 水回りの使用実績あり(PLバリ高さ0.03mm以下(ハグミ0.02以下含む))			
製品・部品名	ストレーナメッシュ(筒形)			
加工内容	スポット溶接、メッシュ裁断			
必要設備	スポット溶接機他			
材質	SUS304			
外注先に求める 特記事項	ISO-9001取得 発注ロット:100~10,000くらい サイズ:3cm×3cm以下 60~200メッシュ			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-073	チヨダショウジトウキョウエイギョウシヨ		
企業名	千代田商事株式会社 東京営業所			
所在地	〒104-0031 東京都中央区京橋2-18-2明海ビル3F	資本金	54,000 千円	
URL	https://www.chiyoda-x.co.jp	従業員数	80 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	1製鉄設備用機器や機械部品およびそれら機器の修理(主に回転機器類)2機器の稼動や操業状態監視できるシステム			
加工内容	機器と機器のオンラインで状態監視できるシステム			
必要設備				
材質	鉄、鋳物、超硬、セラミックスなど			
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-074	ツガワハナマキコウジョウ		
企業名	株式会社 ツガワ 花巻工場			
所在地	〒025-0303 岩手県花巻市大畑9-92-4		資本金	35,000 千円
URL	http://www.tsugawa.com		従業員数	470 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	画像処理機器、半導体製造、医療機器、他			
加工内容	薄板精密板金加工			
必要設備	板金加工設備一式 (油圧式カシメ機、NC付CDスタッド機etc)			
材質	SECC(ボンデ)SUS304・430 AL			
外注先に求める 特記事項	QDC+コスト提案型の企業様			
製品・部品名	画像処理機器、半導体製造、医療機器、他			
加工内容	金属焼付塗装 (粉体・溶剤)			
必要設備	塗装設備一式			
材質	SECC(ボンデ)SUS304・430 AL			
外注先に求める 特記事項	QDC+コスト提案型の企業様			
製品・部品名	画像処理機器、半導体製造、医療機器、他			
加工内容	配線組立			
必要設備	組立工具一式			
材質				
外注先に求める 特記事項	出来れば、精密板金+塗装+組立まで一貫生産出来るればお願いしたい			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-075	ティラド		
企業名	株式会社 ティラド			
所在地	〒457-8560 愛知県名古屋市南区塩屋町4-14		資本金	8,545,640 千円
URL	http://trad.co.jp		従業員数	1,556 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	SUSプレス(絞り)、アルミ鋳物、射出成形(450tクラス以上)			
加工内容	プレス、鋳物、射出成形			
必要設備	各種加工設備、検査機器(3次元測定)			
材質	SUS、アルミ、樹脂			
外注先に求める 特記事項	ISO9001認証、IATF16949認証(または適合)			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-076	テイジンエンジニアリングダイイチジギョウブモンコウジブマツヤマコウジカ		
企業名	帝人エンジニアリング株式会社 第一事業部門 工事部 松山工事課			
所在地	〒791-8041 愛媛県松山市北吉田町1073		資本金	475,000 千円
URL	https://www.teijin-eng.co.jp/		従業員数	252 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	石油・化学プラントの定修工事・設備工事・機械設備建設工事・保全作業に対応出来る配管・据付・回転体機器類整備業者,設計企業、製缶企業			
加工内容	プラント関係の工事・製缶			
必要設備	プラント関係の工事・製缶			
材質	各種金属(チタン、アルミ、ステンレス、SS400)に対応			
外注先に求める 特記事項	プラント関係の工事経験豊富な所			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-078	ディムコ		
企業名	株式会社 ディムコ			
所在地	〒235-0016 神奈川県横浜市磯子区磯子3-3-21江戸徳ビル	資本金	50,000 千円	
URL	http://www.dymco.co.jp	従業員数	27 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	大型搬送装置の設計製作			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				
製品・部品名	ゴム栈付き金属ベルト			
加工内容	薄物金属とゴムの張り付け加工			
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				
製品・部品名	機械加工品(プーリ等)			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-079	トウキョウエンジニアリング		
企業名	株式会社 東京エンジニアリング			
所在地	〒211-0053 神奈川県川崎市中原区上小田中4-3-5	資本金	10,000 千円	
URL	https://www.tokyoeng.co.jp	従業員数	17 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	電機制御盤の設計・制作			
加工内容	電気の分電盤や配電盤の制御システムの設計・制作など			
必要設備	必要に応じた設備			
材質	盤の筐体としては、鉄、アルミ、ステンレス等			
外注先に求める 特記事項	電気制御盤の設計から制作まで、どのフェーズにおいても協力できる同業に近いパートナーを探しています。どのどの分野を協業できるのかを話したい			
製品・部品名	電気制御盤の組立・配線			
加工内容	当社が制作した盤の制作仕様書に基づき、盤の組立・配線を行う			
必要設備	盤の組立・配線に必要な工具類			
材質				
外注先に求める 特記事項	当社の工場内での作業及びお客様先での改造作業も希望			
製品・部品名	シーケンス制御ソフト開発/タッチパネル画面作成			
加工内容	電気制御盤の回路設計・PLCソフトの設計・開発			
必要設備	必要なソフトウェア			
材質				
外注先に求める 特記事項	新規開発から既設システムの改造、解析、監視システムの構築作業など幅広く協力頂ける企業を探しています			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-080	トウキョウセイキコウギョウ		
企業名	東京精器工業株式会社			
所在地	〒231-0063 神奈川県横浜市中区花咲町3-98エミネンス紅葉坂2F	資本金	20,000 千円	
URL	http://www.tokyoseiki.co.jp	従業員数	10 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	鑄造・切削加工・溶接加工品			
加工内容	鑄造・切削加工・溶接			
必要設備	切削加工機			
材質	鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮			
外注先に求める 特記事項	中型鑄造品(800*800*500/100kg程度)+切削加工			
製品・部品名	高周波回路設計			
加工内容	ソフトウェア・ハードウェア設計			
必要設備	大型機械加工及び溶接設備			
材質	-			
外注先に求める 特記事項	ソフトウェア(ソフト・ファーム)・ハードウェア設計~製造迄、一連開発可能なこと			
製品・部品名	フレーム溶接板金加工			
加工内容	板金・溶接・塗装・シルク			
必要設備	上記委に必要な設備			
材質	鉄、アルミ、SUS			
外注先に求める 特記事項	少ロット(1~50個)多品種生産可能なこと			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-081	トウコウギケンコウギョウ		
企業名	東光技研工業株式会社			
所在地	〒241-0001 神奈川県横浜市旭区上白根町1107		資本金	10,000 千円
URL	http://www.to-kou.		従業員数	15 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械設計(設計・製作・組立・試運転調整・搬入・据付)			
加工内容	洗浄装置の設計~製作(電気機器)・調整・検査・完成品組立(電気機器)まで工事可能な会社			
必要設備	要相談 SUS加工や配管工事など経験優遇			
材質	SUSは必須(できれば専用工場が望ましいがSUS用設備でも可)			
外注先に求める 特記事項	装置の装置設計、製造、組立、搬入設置までの一括受注できる協力工場。ノズル製作、板金、機械加工のみも可			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-082	トウコウタカオカオヤマジギョウシヨ		
企業名	株式会社 東光高岳 小山事業所			
所在地	〒323-0807 栃木県小山市中久喜1440	資本金	8,000,000 千円	
URL	https://www.tktk.co.jp/	従業員数	1,800 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	変圧器・ガス開閉器、断路器等に使用する部品(国内調達)			
加工内容	機械加工、溶接、製缶、板金、塗装など			
必要設備	旋盤、マシニング、溶接機、ベンダー、塗装設備など			
材質	鉄、銅、アルミ、ステンレスなど			
外注先に求める 特記事項	原価低減にご協力いただける仕入先様を探しております			
製品・部品名	変圧器・ガス開閉器、断路器等に使用する部品(海外調達)			
加工内容	機械加工、溶接、製缶、板金、塗装など			
必要設備	旋盤、マシニング、溶接機、ベンダー、塗装設備など			
材質	鉄、銅、アルミ、ステンレスなど			
外注先に求める 特記事項	海外に生産拠点を持っている、または海外から部品を調達ができる仕入先を探しております			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-083	トウヨウセイキセイサクショ		
企業名	株式会社 東洋精機製作所			
所在地	〒174-0041 東京都板橋区舟渡1-2-6	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.toyoseiki.co.jp	従業員数	150 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	弊社製造各種試験機・測定機の「機械加工・組立・配線」、「配線」、「恒温槽」に対応出来る企業様を求めています			
加工内容	・加工品:大きさ、数センチ~1メートル程度まで各種あり ・試験機の配線作業(卓上タイプ~フロアタイプまで多数種類有) ・試験機用恒温槽の製作			
必要設備	マシニング、フライス、旋盤、ワイヤカット、表面処理含、組立及び配線作業			
材質	主に鉄、アルミ、ステンレス等			
外注先に求める 特記事項	フットワーク良く「技術・品質・納期・価格」に自信のある企業様大歓迎。規模の大小は問いません。現在弊社では個人企業様も活躍されています			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-084	トウヨウタンコウ		
企業名	東洋鍛工株式会社			
所在地	〒144-0043 東京都大田区羽田1-6-1	資本金	80,000 千円	
URL	http://www.toyotanko.co.jp/index.html	従業員数	110 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ギヤ形状やシャフト形状の鍛造品の加工			
加工内容	大きさ:Φ40~Φ400、長さ:10mm~550mm、質量:1kg~45kg			
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、歯切り盤等			
材質	炭素鋼、クロムモリブデン鋼、ステンレス鋼			
外注先に求める 特記事項	向上心のある企業殿を希望致します			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-085	トウヨウデンキセイソウ		
企業名	東洋電機製造株式会社			
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦3-8		資本金	4,998,390 千円
URL	https://www.toyodenki.co.jp/		従業員数	824 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	鑄造部品			
加工内容	鑄造品の加工(大きさ□80×L120)			
必要設備	MC又はフライス、ボール盤 他			
材質	BC3、BC6、BC7			
外注先に求める 特記事項	材料から加工まで一貫して製作可能なメーカーを探しています。もし可能であればメッキ処理までお願いしたい			
製品・部品名	板金部品			
加工内容	小物板金~大物(外箱:幅3mぐらいまで)			
必要設備	タレパン、レーザー、溶接			
材質	鉄系、アルミ、SUS			
外注先に求める 特記事項	材料から加工まで一貫して製作可能なメーカーを探しています			
製品・部品名	板金の塗装会社			
加工内容	小物板金~大物(外箱:幅3mぐらいまで)			
必要設備	乾燥炉			
材質	鉄系、アルミ、SUS			
外注先に求める 特記事項	焼付け塗装可能か?			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-086	トチギヤ		
企業名	株式会社 栃木屋			
所在地	〒332-0005 埼玉県川口市新井町16-15	資本金	50,000 千円	
URL	https://tochigiya.jp/	従業員数	230 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	通信機用、配電盤用、その他の産業用機構部品。(ヒンジ、ハンドル、パチン錠、蓋止)			
加工内容	ダイカスト casting、プレス加工、樹脂成形			
必要設備	材料調達から組立まで一貫生産が可能である			
材質	ZDC、アルミ、SUS、樹脂			
外注先に求める 特記事項	生産管理・品質保証体制の整備。VE/VAの積極的な提案とコスト競争力を有する。化学物質調査への対応。ISO9001又はこれに準ずる規格取得			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-087	トモエコウギョウ		
企業名	巴工業株式会社			
所在地	〒242-0029 神奈川県大和市上草柳193		資本金	1,061,210 千円
URL	https://www.tomo-e.co.jp/		従業員数	387 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	大径、長尺の円筒切削加工部品			
加工内容	加工径φ300~1200、長さ500~3800の様々なサイズの旋盤、MC加工			
必要設備	旋盤、MC等。バフ加工ができるとなお良い			
材質	ステンレス鋳物(素材は支給)			
外注先に求める 特記事項	多品種小ロット対応できる。大径、長尺の円筒部品加工実績がある			
製品・部品名	ケーシング(箱型、かまぼこ型)※内面に仕切り板あり			
加工内容	最大サイズ4m×2m×2m。板厚6mm			
必要設備	溶接設備。五面加工機。ローラー曲げ設備、ベンダー			
材質	ステンレス			
外注先に求める 特記事項	大型で薄板ケーシングの製作実績がある。溶接と機械加工ができる			
製品・部品名	供給管(管材にフランジが取り付けいた形状。管は2重管構造もあり。)			
加工内容	管サイズφ20~120、長さは500~3500までの溶接、機械加工ができる			
必要設備	溶接設備、旋盤、MC			
材質	ステンレス、チタン			
外注先に求める 特記事項	薄肉供給管の製作実績がある。多品種小ロット対応できる			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-088	ナカヨ		
企業名	株式会社 ナカヨ			
所在地	〒371-0853 群馬県前橋市総社町1-3-2	資本金	4,909,070 千円	
URL	http://www.nyc.co.jp/	従業員数	730 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	モールド金型・プレス金型			
加工内容	モールド金型:設計製作及び部品加工。プレス金型:設計のみ又は設計製作			
必要設備	モールド金型:350ton対応可、プレス金型:150ton対応可			
材質	モールド金型:ABS/PS/POM/PC/PMMA/PBT/PPS			
外注先に求める 特記事項	モールド金型:ヨコ型タテ型(インサート)及び2色成形型の壳型対応。プレス金型:精密順送金型の製作及び量産対応			
製品・部品名	板金部品			
加工内容	大型、中型プレス、板金(タレパン、ベンダー)加工			
必要設備	タレパン、ベンダー機、プレス機(50t~300t)			
材質	アルミ、ステンレス、鉄			
外注先に求める 特記事項	社内で加工対応を行い、できれば社内で塗装、印刷も行っていること			
製品・部品名	ゴム成型部品			
加工内容	ゴム成型(導電印刷など)、印刷			
必要設備	ゴム成型機、印刷設備			
材質	シリコン、天然ゴム等			
外注先に求める 特記事項	海外拠点にて、ラバー成型を行い、日本向けでの納入実績があること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-089	ナガオコウギョウ トウキョウエイギョウシヨ		
企業名	長尾工業株式会社 東京営業所			
所在地	〒152-0002 東京都目黒区目黒本町2-21-19		資本金	30,000 千円
URL	http://www.nagao-inck.co.jp		従業員数	80 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	弱電部品、通信機器部品、バルブ関連品、半導体関連部品			
加工内容	単品及び試作の機械加工			
必要設備	NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ			
材質	真鍮、SUS、アルミ、鉄系			
外注先に求める 特記事項	1見積対応の迅速さ。2丁寧な加工3安定した品質保証			
製品・部品名	弱電部品、通信機器部品、バルブ関連品、半導体関連部品			
加工内容	量産の機械加工			
必要設備	NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ			
材質	真鍮、SUS、アルミ、鉄系			
外注先に求める 特記事項	1見積対応の迅速さ2丁寧な加工3安定した品質保証			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-090	ナック		
企業名	株式会社 ナック			
所在地	〒252-1125 神奈川県綾瀬市吉岡東3-1-7		資本金	10,000 千円
URL	http://www.kk-nac.co.jp		従業員数	15 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	大径リング・フランジ			
加工内容	切削加工 【サイズ】φ800~【数量】1個~			
必要設備	旋盤、マシニングセンタ等			
材質	鉄、アルミ、ステンレス、鋳物など			
外注先に求める 特記事項	・多品種小ロット、大型旋盤があると尚良い			
製品・部品名	機械装置部品			
加工内容	【切削加工+溶接】 切削→溶接→切削(仕上げ)などの工程			
必要設備	旋盤、マシニングセンタ、溶接設備			
材質	鉄、アルミ、ステンレスなど			
外注先に求める 特記事項	・多品種小ロット、検査データがあると尚良い			
製品・部品名	機械装置部品			
加工内容	【切削加工+研磨】 寸法や公差、面粗さにて精度が要求される部品			
必要設備	旋盤、マシニングセンタ、研磨設備			
材質	鉄、アルミ、ステンレス、鋳物など			
外注先に求める 特記事項	・社内設備として研磨機を保有している事を前提に多品種小ロット、要検査データ			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-091	ナメカワアルミ イタココウジョウ		
企業名	ナメカワアルミ株式会社 潮来工場			
所在地	〒311-2404 茨城県潮来市水原1480-1	資本金	30,000 千円	
URL	http://www.namekawa.co.jp	従業員数	94 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体向け機械加工品 など			
加工内容	小物~中物のフランジ加工、□1000超のプレート加工、t100~200極厚材の削り出し形状加工 など			
必要設備	マシニングセンタ・NC旋盤 など			
材質	AL(90%超)を中心にSUS・鉄・銅 など			
外注先に求める 特記事項	・1個~の多品種少量生産 ・短納期への対応、中量生産(数十個/ロット)への対応 ・半導体真空部品のシール面磨き作業が可能であれば尚よい			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-092	ニコンエンジニアリング		
企業名	株式会社 ニコンエンジニアリング			
所在地	〒239-0832 神奈川県横須賀市神明町1-15	資本金	50,000 千円	
URL	http://www.ave.nikon.co.jp/n-eng/	従業員数	68 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	小型露光装置・特注顕微鏡に使用する金物加工			
加工内容	主に手のひらサイズ・数量は基本的に1・並行平面0.01程度			
必要設備	三次元測定機			
材質	アルミ・SUS・鉄・真鍮			
外注先に求める	※ChemSHERPAデータの提出必須※			
特記事項	検査データの添付必須・ISO14001(相当可)を取得済みの事			
製品・部品名	特注顕微鏡			
加工内容	ユニットのレンズ組込			
必要設備	クリーンルーム、もしくはクリーンブース、もしくはクリーンベンチ			
材質				
外注先に求める	レンズ拭き・組込に慣れていること			
特記事項	金物加工より一貫貫通でできれば尚可			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-093	ニッシンコウギョウ		
企業名	日新工業株式会社			
所在地	〒242-0029 神奈川県大和市上草柳172	資本金	162,000 千円	
URL	http://www.nissin-kogyo.com/	従業員数	700 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	・ HEAT PROTECTOR ・ CASE(勘合部品)			
加工内容	・ プレス加工(深絞り加工) ・ VOL 60,000台/年 ・ 要求精度 輪郭度0.3程の加工レベル			
必要設備	150t~500tプレス機(サーボプレス含む)			
材質	フェライト系材料(特にSUS436L)			
外注先に求める 特記事項	・ ISO-9001(2015年版)認証 ・ 短納期見積もり対応 ・ 低コスト			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-094	ニッセイコウギョウ		
企業名	有限会社 日成工業			
所在地	〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内2-24-1	資本金	10,000 千円	
URL	http://nissei-kogyo.world.coocan.jp	従業員数	5 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	樹脂・金属の精密切削加工			
加工内容	医療関連、半導体向けの精密切削加工			
必要設備	マシニングセンタ、画像/三次元測定機or投影機等、平面研削盤			
材質	樹脂(PEEK、ウルテム、ガラエポ、アクリル)・金属(AL、SUS)			
外注先に求める 特記事項	半導体向けの平面加工品で画像測定機や投影機にて精度保証が出来る事。可能なら、樹脂の複合加工が出来れば尚可			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-095	ニッポンノズルセイキ		
企業名	日本ノズル精機株式会社			
所在地	〒340-0203 埼玉県久喜市桜田5-17-1	資本金	420,000 千円	
URL	http://www.nippon-nozzle.com/	従業員数	110 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	・ 船用内燃機(ノズル)部品 ・ ガスタ-ビン用ノズル(SUS製)			
加工内容	機械加工(汎用、NC旋盤・MC・平研・内外研)、治工具、鑄造(FC、FCD、鑄鋼)、鍛造(熱間)、熱処理、機械組立			
必要設備	NC、MC、5軸、三次元計測機、内外研削機、真円度計			
材質	SCM、FCD			
外注先に求める 特記事項	月産1~700個 現在は量産可能業者を検索中ですが、小ロット品でも相談可能です			
製品・部品名				
加工内容	φ95*200 NCL、φ100~200外径 φ10~20内径			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-096	ニホンギアコウギョウ		
企業名	日本ギア工業株式会社			
所在地	〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町7	資本金	1,388,800 千円	
URL	http://www.nippon-gear.jp/	従業員数	429 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ケーシング カバー シャフト 類			
加工内容	金属部品機械加工			
必要設備	旋盤 マシニング ボール盤 フライス盤 ターニング			
材質	FC FCD SS SC 等			
外注先に求める	自社で材料を調達可能な企業様			
特記事項	品質管理体制がなされている企業様			
製品・部品名	鉄板ブラケット類			
加工内容	板金加工 プレス加工			
必要設備	プレス加工機			
材質	SPCC等			
外注先に求める	自社で材料を調達可能な企業様			
特記事項	品質管理体制がなされている企業様			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-097	ニホンゲンリョウ		
企業名	日本原料株式会社			
所在地	〒210-0005 神奈川県川崎市川崎区東田町1-2NKF川崎ビル3F	資本金	98,000 千円	
URL	http://www.genryo.co.jp/	従業員数	80 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ろ過機の製作φ700~φ3000 (常設タイプ水処理装置) ユニット配管製作 縦型スク リュウコンベア状の攪拌装置の製作			
加工内容				
必要設備	ホイストクレーン・旋盤・ボール盤 等			
材質	SUS304・HIVP・SS400 等			
外注先に求める 特記事項	製造品質・価格。役所向けの装置検査対応(客先立会検査自体は弊社にて実施)。製作工程および検査 写真撮影対応			
製品・部品名	ろ過機の製作φ450~φ2200 (可搬タイプ水処理装置) パッケージ箱・制御盤・ユニット 配管製作 縦型スクリュウコンベア状の攪拌装置の製作			
加工内容				
必要設備	ホイストクレーン・旋盤・ボール盤 等			
材質	SUS304・HIVP・SS400 等			
外注先に求める 特記事項	製造品質・価格。役所向けの装置検査対応(客先立会検査自体は弊社にて実施)。製作工程および検査 写真撮影対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-098	ハイテック		
企業名	ハイテック株式会社			
所在地	〒226-0026 神奈川県横浜市緑区長津田町2565-8	資本金	20,000 千円	
URL	http://hitec-jp.com/	従業員数	47 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ステンレス鋳物、ステンレス配管、プーリー・ギヤの歯切り			
加工内容	機械加工、配管の製作、プーリー・ギヤ加工			
必要設備	マシニングセンタ、歯切り盤、フローチ盤、スロット盤			
材質	ステンレス			
外注先に求める 特記事項	ステンレス鋳物の機械加工、ステンレス配管の製作、ステンレスのプーリーやギヤの歯切りを含む製作・加工ができる会社。短納期、小ロットへの対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-099	ハイメックス		
企業名	株式会社 ハイメックス			
所在地	〒203-0042 東京都東久留米市八幡町1-3-34		資本金	60,000 千円
URL	http://www.himecs.com		従業員数	49 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	アルミパイプ			
加工内容	センタレス加工			
必要設備	センタレス研削			
材質	アルミパイプ			
外注先に求める 特記事項	精度保証/短納期/低価格			
製品・部品名	駆動部品			
加工内容	機械&キー加工			
必要設備	NC複合旋盤/ワイヤーカット/スロッター			
材質	アルミ/鉄			
外注先に求める 特記事項	精度保証/短納期/低価格			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-100	ハシナガキンゾク		
企業名	橋永金属株式会社			
所在地	〒152-0022 東京都目黒区柿の木坂3-3-2	資本金	10,000 千円	
URL	https://www.hashinaga.co.jp	従業員数	10 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	シャフト、自動車部品			
加工内容	切削品主にCNC自動旋盤(スイス型)			
必要設備	CNC自動旋盤(スイス型)、マシニングセンタ他			
材質	アルミ全般、SUS(303、304、316他)、伸銅品もあり			
外注先に求める 特記事項	自動車部品が多いために品質基準が高いことが望ましい。また、ISO9001またはこれに代わる基準			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-101	ハママツ		
企業名	株式会社 ハママツ			
所在地	〒331-0059 埼玉県さいたま市西区水判土8	資本金	70,200 千円	
URL	https://www.kk-hamamatsu.co.jp/	従業員数	17 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	赤外線ヒーター(光沢加工機、表面加工機、圧着機における金属製ローラーに内蔵する加熱用ヒーター)			
加工内容	幅:430mm~1200mm程度			
必要設備				
材質	本体はガラス、内部の電熱線にて赤外線を発生する形式			
外注先に求める 特記事項	ガイシ:現行品は陶器製。仕様を充足できれば大体材料でも可。現行は遠赤外線ヒーターを使っています			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-102	ババ		
企業名	株式会社 馬場			
所在地	〒144-0046 東京都大田区東六郷1-13-3	資本金	16,000 千円	
URL	http://www.baba-corp.co.jp	従業員数	22 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	金属製品・ボルト製品			
加工内容	フライス加工、マシニング加工、溶接、板金、製缶			
必要設備	上記加工に必要な設備、寸法精度や品質確保に必要な検査設備			
材質	金属全般(SUS含む)			
外注先に求める 特記事項	短納期生産、短納期加工対応なこと。迅速な見積回答が可能なこと			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-103	ヒオキ		
企業名	日置株式会社			
所在地	〒165-0021 東京都中野区丸山2-1-11	資本金	30,000 千円	
URL	http://www.hioki-kk.co.jp/	従業員数	30 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	縫製部材			
加工内容	縫製・溶着等			
必要設備	不問			
材質	天然・合成繊維			
外注先に求める 特記事項	小ロットからの対応が可能であること。また、繊維素材も豊富に取り揃えられること			
製品・部品名	樹脂成形			
加工内容	インジェクション成形・インサート成形・2色成形等			
必要設備	250～1800トンの成形機			
材質	一般的樹脂からエンブラ迄			
外注先に求める 特記事項	小ロット・大型成形が可能であること			
製品・部品名	金属切削加工			
加工内容	薄肉、高精度の切削加工			
必要設備	不問			
材質	SUS、アルミ、真鍮その他			
外注先に求める 特記事項	プレス加工の代用としての切削加工案件に対応できること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-104	ヒジリセイサクジヨ		
企業名	株式会社 聖製作所			
所在地	〒193-0801 東京都八王子市川口町3752	資本金	36,000 千円	
URL		従業員数	22 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械部品			
加工内容	難削材の削り出し・高精度な仕上げ			
必要設備				
材質	SCM435、ステンレス、STAVAX、ハステロイ			
外注先に求める 特記事項	高精度な加工・微細な傷も許されない仕上げ			
製品・部品名	サーボアンプやシーケンサを収める制御盤			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	規模が小さく、一品一様に対応していただける会社希望			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-105	ファミリーサービスエコー		
企業名	ファミリーサービスエコー株式会社			
所在地	〒380-0901 長野県長野市居町43-1	資本金	498,000 千円	
URL	https://fs-eiko.co.jp/	従業員数	44 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	家庭用浄水器 ウォーターワーク、浄水シャワーヘッド ミスティビーナス、ポット型浄水器ウォーターワークびゅあ			
加工内容	消耗品であるカートリッジを定期発送しており、その使用ユーザーの契約獲得販売代理店を募集しています。交換用カートリッジ毎に売上に繋がります			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	新規取扱い商材を探している、多くの顧客ユーザーを保有している、サブスクリプションや定期発送に興味があったり既に動いている、その他様々な企業様			
製品・部品名	家庭用浄水器 ウォーターワーク、浄水シャワーヘッド ミスティビーナス、ポット型浄水器ウォーターワークびゅあ			
加工内容	上記商品のOEM受付(小ロットから可)			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	新規取扱い商材を探している、多くの顧客ユーザーを保有している、サブスクリプションや定期発送に興味があったり既に動いている、その他様々な企業様			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-106	フジ・フォイトハイドロ		
企業名	富士・フォイトハイドロ株式会社			
所在地	〒210-9530 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1-1	資本金	1,000,000 千円	
URL	http://voith.com/jpn-ja/index.html	従業員数	150 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	水カタービン、発電機の部品			
加工内容	溶接→熱処理→非破壊検査→機械加工→塗装			
必要設備	上記加工に伴う設備(外注でも可)立旋盤は必須			
材質	SS400,SUS304,403,410等			
外注先に求める 特記事項	・溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂く。 ・Φ200~2000H200~1000			
製品・部品名	上記			
加工内容	上記			
必要設備	上記			
材質	上記			
外注先に求める 特記事項	上記に追記・・・丸形が主体、嵌合部有り(例H7/h6)、溶接部は一般公差、少量多品種、分割構造(2~8分割)			
製品・部品名	上記			
加工内容	上記			
必要設備	上記			
材質	上記			
外注先に求める 特記事項	上記			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-107	フジスチール		
企業名	富士スチール株式会社			
所在地	〒150-0036 東京都渋谷区南平台町15-13	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.fujisteel.co.jp	従業員数	104 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	点検歩廊 検査路			
加工内容	形鋼切断 組立 溶接 矯正 仕上げ めっき 組付け 検査			
必要設備	切断機具 孔明け機 溶接機 定番			
材質	SS SM SUS			
外注先に求める 特記事項	原寸作業 材料調達 工場製作 仕上作業 表面処理(塗装・めっき) 組付け作業 製品検査対応(写真・書類作成) を一連でこなせる			
製品・部品名	鋼製ジョイント			
加工内容	形鋼切断 組立 溶接 矯正 仕上げ 塗装 組付け 注入 検査			
必要設備	切断機具 孔明け機 溶接機 定番 塗装設備			
材質	SS SM SUS			
外注先に求める 特記事項	原寸作業 材料調達 工場製作 仕上作業 表面処理(塗装) 組付け作業 シール注入 製品検査対応 を一連でこなせる			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-108	フジフイルムビジネスエキスパート		
企業名	富士フイルムビジネスエキスパート株式会社			
所在地	〒250-0111 神奈川県南足柄市竹松1600	資本金	50,000 千円	
URL	http://www.ffbx.co.jp/	従業員数	1,169 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	制御盤製作メーカー、電装工事施工メーカー			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	制御盤メーカーはハード対応だけでなく、ソフト面(PLC/MMI)の設計・現地調整が可能。電装工事施工メーカーは防爆工事(化学プラント施工)が可能			
製品・部品名	巻芯			
加工内容	外径φ300±0.2 面長2800+2/-0 面粗度Ra2以下 真円度0.5mm以下 振れ0.5mm以下			
必要設備				
材質	FRP、ガラスペーパー+エポキシウレタン、布チップフェノール			
外注先に求める 特記事項	検査成績表提出、立会検査受入、弊社競合会社取引が無いこと			
製品・部品名	神奈川県、静岡県を中心に化学(医薬含)プラント系の設計・製作・施工管理ができるエンジニアリング会社			
加工内容				
必要設備				
材質	SUS304、316、316L系の材料。時にハステロイも対応可を希望			
外注先に求める 特記事項	安価で短納期対応可能、サニタリ-配管対応可			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-109	フタクセイミツキカイコウギョウ		
企業名	二九精密機械工業株式会社			
所在地	〒601-8454 京都府京都市南区唐橋経田町33-3	資本金	30,000 千円	
URL	https://futaku.co.jp/	従業員数	220 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	分析機器・医療用分析機器・半導体装置部品			
加工内容	微細精密難加工			
必要設備	製品図面加工に必要機械、精度保証可能計測器			
材質	ステンレス、チタン・チタン合金、耐熱・耐食合金等			
外注先に求める 特記事項	弊社要求事項へ全社での取り組み対応可能。外観検査を拡大鏡・ジッタ顕微鏡での検査。QCDEeS管理体制			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-110	フルカワキカイキンソク		
企業名	古河機械金属株式会社			
所在地	〒100-8370 東京都千代田区丸の内2-2-3丸の内仲通りビル3F	資本金	28,208,180 千円	
URL	http://www.furukawakk.co.jp/	従業員数	2,753 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ブラケット(max. W500 x L100)、カバー(max. W1,200 x L1,700)			
加工内容	(建機類似部品の)鋁金・溶接・機械加工・ピン接合用穴明け等			
必要設備	レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機・横中ぐり盤			
材質	SS400			
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること			
製品・部品名	作動油・オイルタンク(200L ~400L 建機類似機械に搭載)			
加工内容	鋁金・曲げ・溶接・機械加工等			
必要設備	レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機			
材質	SS40			
外注先に求める 特記事項	・水圧試験が可能なこと ・ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること			
製品・部品名	フレーム、ブーム(油圧ショベルピン接合部品類似)			
加工内容	製缶・溶接・機械加工(ピン接合用穴明け等)			
必要設備	レーザー切断機・NC旋盤・プレス・M/C・溶接機・横中ぐり盤			
材質	SS400			
外注先に求める 特記事項	ISO認証:ISO-9001(2008年版)、部品に対してCD提案をして頂けること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-111	フルカワデンキコウギョウ		
企業名	古川電気工業株式会社			
所在地	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町3752-2		資本金	10,000 千円
URL	http://feit.co.jp		従業員数	20 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密板金部品 製缶板金部品			
加工内容	通信機器や制御機器の筐体・フレーム等の部品加工、パイプ加工			
必要設備	レーザー加工機、複合機、ベンダー、溶接機 他			
材質	鉄、アルミ、ステンレス 他			
外注先に求める 特記事項	お見積り及び試作の短納期対応ができること。塗装・メッキなどの表面処理も一括で対応ができること。アルミの溶接ができれば尚可			
製品・部品名	機械加工部品			
加工内容	旋盤、フライス加工、マシニングセンタ加工			
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、5軸マシニング 他			
材質	SUS,アルミ, 樹脂他			
外注先に求める 特記事項	お見積り及び試作の短納期対応ができること。公差穴・長穴の仕上げができること。バブや熱処理、表面処理まで一貫して対応できること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-112	ブリヂストンイーエムケー		
企業名	株式会社 ブリヂストンEMK			
所在地	〒244-8510 神奈川県横浜市戸塚区柏尾町1	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.bridgestone-emk.co.jp/company_index1.html	従業員数	441 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	機械加工品全般、製缶品、機械設計、電気設計、制御盤製作、各種現場乗込み工事			
加工内容	生産設備の補修、改造用途に用いられる1点物の部品が多い			
必要設備	各種汎用機、NC機、AutoCAD、レーザー、TIG、他			
材質	鉄、SUS、アルミ、POM、MCナイロン他			
外注先に求める 特記事項	素材調達から加工、熱処理、表面処理までワンストップで対応可能な体制と見積り及び完成納期の短さ、及び低価格			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-113	プロテック		
企業名	株式会社 プロテック			
所在地	〒252-0328 神奈川県相模原市南区麻溝台6-5-3		資本金	10,000 千円
URL	http://www.protec5461.co.jp		従業員数	90 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	基板検査治具などの筐体配線・ユニバーサル基板製作・プリント基板の表面実装(手はんだ)もしくはディップ・ケーブルアセンブリの内いずれか製作可			
加工内容	配線と配線検査(塗り込み検査図面)			
必要設備	各種圧着工具(JST・MOLEX)など			
材質	半田は共晶、鉛フリーどちらか指定あります			
外注先に求める 特記事項	納期:短納期対応。ユニバーサル基板は部品配置からの製作で。ケーブルアセンブリは試作が多いので1本からの製作をお願いします			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-114	ハイワテクニカ		
企業名	平和テクニカ株式会社			
所在地	〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町2-48-4平和MKビル	資本金	50,000 千円	
URL	http://www.heiwa-tec.com/	従業員数	84 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	生産設備の設計・製造・据付、制御設計、ロボティーチング、マシニングのデバック作業			
加工内容	可搬重量は~20kg程度			
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、アーク溶接等			
材質	SS材、鋼全般			
外注先に求める 特記事項	設計は、メカ、電気(ハード・ソフト)を一括でご対応頂けるメーカー様。製作、据付、マシニングデバックを実施可能メーカー様。を模索しております			
製品・部品名	金属・樹脂・ゴム加工全般及び組立て			
加工内容	手で持てるサイズ、精度はm級が主となります			
必要設備	旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、治具研削、ワイヤ放電加工、溶接等			
材質	SS材、鋼、SUS、MCナイロン(樹脂全般)、ウレタンゴム			
外注先に求める 特記事項	機械加工だけでなく、ブッシュやロケットピンの組付けも含めてご対応頂けるメーカー様を模索しております			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-115	ホーコス		
企業名	ホーコス株式会社			
所在地	〒720-8650 広島県福山市草戸町2-24-20		資本金	85,000 千円
URL	http://www.horkos.co.jp		従業員数	811 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	グリーストラップ、厨房用フード、グリースフィルター、タンク、加工管、製缶類等。自動車向加工専用機、マシニングセンタ、集塵機(バグフィルタ)			
加工内容	SUS板金・製缶、SS製缶、パイプの溶接、フレア加工、バーリング加工、R曲げ			
必要設備	レーザー、タレパン、プレスブレーキ、ロール、シャー、配管加工機			
材質	SUS304・SSの鋼板、形鋼とTP・TPA・SGPなど鋼管			
外注先に求める 特記事項	・大物については出来るだけ現場(納入先)に近いところで製造し直接納入希望・ゼネコン・サブコンと直接取引をしていない業者が望ましい			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-116	マツモト		
企業名	株式会社 マツモト			
所在地	〒339-0024 埼玉県さいたま市岩槻区大字釣上45-2		資本金	10,000 千円
URL	https://www.matsumotodck.com/		従業員数	16 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	工作機械部品、ロボット部品、原動機部品、自動車部品、医療機器部品等の試作品			
加工内容	5軸マシニングセンターを使用し少ロット品の加工			
必要設備	5軸マシニングセンターを使用し少ロット品の加工			
材質	アルミ、ステンレス、鉄			
外注先に求める 特記事項	少ロット品、短納期対応			
製品・部品名	工作機械部品、ロボット部品、原動機部品、自動車部品、医療機器部品等の量産と試作			
加工内容	NC旋盤高精度加工			
必要設備	NC旋盤			
材質	アルミ、ステンレス、鉄			
外注先に求める 特記事項	少ロット品、短納期対応			
製品・部品名	工作機械部品、ロボット部品、原動機部品、自動車部品、医療機器部品等の量産と試作			
加工内容	2.5軸フライス加工			
必要設備	マシニングセンター			
材質	アルミ、ステンレス、鉄			
外注先に求める 特記事項	少ロット品、短納期対応			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-117	ミットヨ		
企業名	株式会社 ミットヨ			
所在地	〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸1-20-1	資本金	391,000 千円	
URL	https://www.mitutoyo.co.jp/	従業員数	2,700 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	量産品、特注対応品、試作品、社内治具部品加工依頼			
加工内容	機械加工			
必要設備	旋盤、フライス盤、研磨、研削、表面処理、ワイヤーカット、検査設備等			
材質	アルミ、鉄、真鍮、SUS、樹脂			
外注先に求める 特記事項	・生産管理・品質管理の体制が整備されている企業・少量多品種をタイムリーに納入頂ける企業・表面処理まで完品対応可能な企業			
製品・部品名	量産品、特注対応品、試作品、社内治具部品加工依頼			
加工内容	板金加工			
必要設備	ベンダー、レーザー、ワイヤー加工機、溶接、検査設備等			
材質	アルミ、鉄、SUS、真鍮・リン青銅			
外注先に求める 特記事項	・生産管理・品質管理の体制が整備されている企業・少量多品種をタイムリーに納入頂ける企業・表面処理まで完品対応可能な企業			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-118	ミツビシカコウキ		
企業名	三菱化工機株式会社			
所在地	〒210-8560 神奈川県川崎市川崎区大川町2-1	資本金	3,956,975 千円	
URL	http://www.kakoki.co.jp	従業員数	575 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	ケーシング			
加工内容	SUS薄物およびSUS型鋼の製缶(2500×3000×1800H程度)			
必要設備	TIG溶接機			
材質	SUS316L、SUS304			
外注先に求める 特記事項	SUS薄物の溶接技能保有、発注後2か月程度の製作対応可能な事			
製品・部品名	前部軸受カバー			
加工内容	旋盤加工(Φ600程度)、ドリル、タップ加工			
必要設備	旋盤、ターニングセンタ、マシニングセンタ等			
材質	SUS316L、SUS304			
外注先に求める 特記事項	H7(h7)程度の内外周の加工精度が確保できる事、キズ等の外観不良無き事			
製品・部品名	シャーピン			
加工内容	旋盤加工(Φ26×100L程度)、外周研磨			
必要設備	旋盤、円筒研削盤			
材質	SUS403、SNCM439(材料支給)			
外注先に求める 特記事項	4mm程度のノッチ(溝)加工ができる事、円筒研磨で±0.01程度の精度が確保できること			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-119	ミツビシヒタチパワーシステムズインダストリー		
企業名	三菱日立パワーシステムズインダストリー株式会社			
所在地	〒231-0012 神奈川県横浜市中区相生町3-56-1KDX横浜関内ビル8階	資本金	1,500,000 千円	
URL		従業員数	664 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶品(鉄骨、ダクト、タンクなど)			
加工内容	切断・機械加工・溶接・組み立て			
必要設備				
材質	SS400,SUS304,SUS430,SUS316L,A387など			
外注先に求める 特記事項	製作実績・品質管理体制・価格			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-120	ミナトエンジニアリング		
企業名	ミナトエンジニアリング株式会社			
所在地	〒343-0042 埼玉県越谷市千間台東1-7-21	資本金	10,000 千円	
URL	http://www.s-mec.co.jp/	従業員数	45 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	産業用機械の製作(スタティックミキサー・各種自動機)			
加工内容	製缶・板金・溶接、機械加工、電機組立			
必要設備	マシニングセンタ、大型旋盤、ワイヤーカット、ガンドリル、汎用フライス盤			
材質	SUS、チタン、SS、プリハードン銅、アルミ合金、高炭素鋼、樹脂			
外注先に求める 特記事項	SUS・チタンの機械加工及び現場工事(架台・手摺等の据付)、エンブラ加工、板金加工、食品機械自動化ラインの製作			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備	平面研磨機			
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-121	ミハルツウシン		
企業名	ミハル通信株式会社			
所在地	〒247-8538 神奈川県鎌倉市岩瀬1285	資本金	90,000 千円	
URL	https://www.miharu.co.jp/	従業員数	248 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	CATV関連機器			
加工内容	基板実装・組立			
必要設備	チップマウンター等の基板実装・組立に必要な設備			
材質				
外注先に求める 特記事項	神奈川方面に物流があるとよい			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-122	ミヤザキテック		
企業名	株式会社 ミヤザキテック			
所在地	〒289-0348 千葉県香取市織幡1085-1	資本金	10,000 千円	
URL	https://miyazaki-tech.co.jp/	従業員数	44 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	各種産業設備機械の設計、製作(大型天井クレーン他)			
加工内容	産業設備機械の設計、製缶、溶接、機械加工、組立 (大小有、少量多品種)(板厚t9~t100位)			
必要設備	鋸盤、プレス、溶接機、マシニング、横中ぐり盤、旋盤、五面加工機			
材質	SS、SM、SUS、S45C、SCM等			
外注先に求める 特記事項	品質、納期対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-123	ミヨタセイミツ		
企業名	ミヨタ精密株式会社			
所在地	〒252-0134 神奈川県相模原市緑区下九沢1675-2		資本金	88,000 千円
URL	http://www.miyotaseimitsu.co.jp/index.html		従業員数	69 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	油槽(鋳鉄)			
加工内容	鋳物加工(400×600×400)、ロット10~20			
必要設備	マシニングセンター(縦型・横型)			
材質	FC			
外注先に求める 特記事項	検査測定含め品質保証が出来る事・多品種、少量、短納期対応が出来る事・鋳物加工が可能な事			
製品・部品名	軸受(鋳鉄)			
加工内容	鋳物旋盤加工(φ70×100)、ロット20~40			
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤			
材質	FC			
外注先に求める 特記事項	検査測定含め品質保証が出来る事・多品種、少量、短納期対応が出来る事・鋳物加工が可能な事			
製品・部品名	筐体一式			
加工内容	板金、溶接(700×700×1500)、ロット1~5			
必要設備	レーザー加工機、ベンダー、溶接機、テーブルスポット			
材質	SUS304			
外注先に求める 特記事項	検査測定含め品質保証が出来る事・多品種、少量、短納期対応が出来る事・外観の品質を理解頂ける事			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-124	メーブル		
企業名	株式会社 メーブル			
所在地	〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下3-3-1	資本金	70,000 千円	
URL	http://makple.jp/	従業員数	89 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	半導体・LED向け装置関連の部品製作			
加工内容	機械切削加工・旋盤加工・平面、円筒研磨・板金・溶接を伴う架台ブラケット等の製造加工 また、真空チャンバや配管等の溶接及び機械加工			
必要設備	汎用フライス・汎用旋盤・複合旋盤・小型精密MC・各種溶接設備			
材質	SS・SUS・AL・銅etc			
外注先に求める	納品・引取等を自社で対応してくれる業者			
特記事項	弊社の規定する検査基準で自主検査実施してくれる業者			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める				
特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-125	メイデンシャ		
企業名	株式会社 明電舎			
所在地	〒410-8588 静岡県沼津市東間門字上中溝515		資本金	17,070,000 千円
URL	http://www.meidensha.co.jp		従業員数	8,995 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	製缶品(架台・ベース・タンク)			
加工内容	型鋼を用いた製缶部材。重さについては、最大で1t程度。変圧器向け等の大型タンクや気密溶接を用いる製缶部材			
必要設備	製缶溶接技術及び、ホイスト等の一般加工設備			
材質	鉄・ステンレス			
外注先に求める 特記事項	溶融亜鉛メッキ・塗装等も含めた対応も出来ると助かります。小ロット多品種を希望します。納入場所 は沼津工場			
製品・部品名	絶縁物加工品			
加工内容	ガラエボ等の切削加工。(吸湿対応のフニス処理もあり) ポリカ・アクリル・塩ビ等の加工			
必要設備	旋盤・マシンニング等の機械加工設備			
材質	ガラエボ・ポリカ・アクリル等の絶縁物及び樹脂			
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種を希望。納入場所は沼津工場			
製品・部品名	鋳物			
加工内容	アルミ・銅鋳			
必要設備	鋳造設備			
材質	各種アルミ・銅合金			
外注先に求める 特記事項	小ロット多品種を希望。機械加工まで対応可能だと助かります。納入場所は沼津工場			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-126	モリヤユソウキコウギョウ		
企業名	守谷輸送機工業株式会社			
所在地	〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-14-9		資本金	143,000 千円
URL	http://www.moriya-elevator.co.jp		従業員数	259 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	エレベーター用パネル、フレーム、制御盤			
加工内容	板金加工、製缶加工、メラミン焼付塗装、制御盤組立配線加工			
必要設備	4m以上 ベンダー、塗装乾燥炉等			
材質	ss、1.6t鋼板、各種型鋼等			
外注先に求める 特記事項	大型(4m以上)製缶、板金加工可能な企業様			
製品・部品名	絶縁物加工品			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-127	ヤマダコーポレーション		
企業名	株式会社 ヤマダコーポレーション			
所在地	〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38		資本金	600,000 千円
URL	http://www.yamadacorp.co.jp/		従業員数	357 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	ポンプ向け鍛造部品			
加工内容	熱間型打ち鍛造、冷間鍛造			
必要設備	エアスタンプハンマー、プレス機			
材質	SUS必須、アルミ、鉄			
外注先に求める 特記事項	材料調達から、材料切断、後加工まで可能、ISO9001承認、chemSHERPA対応可			
製品・部品名	ポンプ向け樹脂部品			
加工内容	射出成型			
必要設備	成形機			
材質	PPG、PVDF、POM、PTFE			
外注先に求める 特記事項	50×30×15cm程度の大型部品に対応可、アンダーカット形状に対応可、ISO9001承認、chemSHERPA対応可			
製品・部品名	ポンプ向けOリング、パッキン、ガスケット			
加工内容	成形			
必要設備	成形機			
材質	NBR、パーフロ			
外注先に求める 特記事項	リークに耐え得る品質、ISO9001承認、chemSHERPA対応可			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-128	ヤマデン		
企業名	株式会社 ヤマデン			
所在地	〒196-0002 東京都昭島市拝島町1-13-9	資本金	40,000 千円	
URL	https://yamaden-ltd.co.jp/	従業員数	200 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密プラスチック部品			
加工内容	長尺旋盤品、複合加工機による加工			
必要設備				
材質	POM、ABS、MCナイロン、PEEK、PTFE、PFA、ポリイミド			
外注先に求める 特記事項	多品種、少量生産、短納期対応			
製品・部品名	金属部品全般			
加工内容	精密板金、溶接、精密切削部品			
必要設備				
材質	鉄、ステンレス、真鍮、銅、鋼板、鋳物			
外注先に求める 特記事項	多品種、少量生産、短納期対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-129	ユキセイミツ		
企業名	株式会社 由紀精密			
所在地	〒253-0084 神奈川県茅ヶ崎市円蔵370	資本金	35,000 千円	
URL	http://www.yukiseimitsu.co.jp	従業員数	47 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密加工部品			
加工内容	主に研削加工(旋削、複合加工に対応可能であれば尚可)			
必要設備	内外径円筒研磨機、平面研磨機など			
材質	ステンレス、アルミ、鉄、チタン、インコネルなど			
外注先に求める 特記事項	少量多品種・試作対応、ミルシート・検査データなど品質保証ができること			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-130	ユニマツプレシャス		
企業名	株式会社 ユニマツプレシャス			
所在地	〒341-0026 埼玉県三郷市幸房521	資本金	100,000 千円	
URL	http://www.unimatmarine.com/	従業員数	人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	マリンレジャー・アウトドアレジャー、防災業界で利用できる商品			
加工内容	防水・耐久性ある仕様が求められますが、商品の利用用途によっては必ずしもその仕様が必要ではありません			
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	独自製品・独自技術を持っている。小ロット対応			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-131	ヨシツカセイキ		
企業名	株式会社 ヨシツカ精機			
所在地	〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内2-25-16		資本金	50,000 千円
URL			従業員数	22 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	粉末成形プレス組立部品加工			
加工内容	旋盤加工			
必要設備	汎用旋盤(12尺位)、クレーン設備			
材質	鉄、非鉄、鋳物			
外注先に求める 特記事項	ネジ合わせ加工(三角ネジ、台形ネジ)、振り回し加工、合わせ加工			
製品・部品名	粉末成形プレス組立部品加工			
加工内容	ボーリング加工			
必要設備	ボーリング、クレーン設備			
材質	鉄、非鉄、鋳物、鋳鋼、鍛造、デルリン			
外注先に求める 特記事項	ボーリング加工、直角出し加工			
製品・部品名	粉末成形プレス組立部品加工			
加工内容	機械加工全般			
必要設備	機械設備全般、クレーン設備			
材質	鉄、非鉄、鋳物、鋳鋼、鍛造			
外注先に求める 特記事項	材料持ち全加工			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-132	ヨシナガキカイ チバコウジョウ		
企業名	吉永機械株式会社 千葉工場			
所在地	〒270-1407 千葉県白井市名内1-3	資本金	75,000 千円	
URL	http://www.yoshinaga.co.jp	従業員数	50 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	水平枠取付ブラケット			
加工内容	穴加工 製缶・溶接 塗装			
必要設備	ラジアルボール盤 半自動溶接機			
材質	板鋼 SM490A 厚板40~60mm			
外注先に求める 特記事項	社内組織に品質保証部門がある			
製品・部品名	セグメント搬送据付台車			
加工内容	車軸製作 軸受け部機械加工 大型構造物製缶・溶接 塗装 動力装置組付 試運転調整			
必要設備	旋盤 横ぐり盤 半自動溶接機 定格5t以上の天井クレーン			
材質	SS400 SM490A SCM435-H			
外注先に求める 特記事項	1社内組織に品質保証部門がある 2過去に10TON以上の大型製缶品製作の実績あり			
製品・部品名				
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項				

発注企業 案件内容確認票

No.	A-133	リコウデンキ		
企業名	株式会社 理工電気			
所在地	〒141-0022 東京都品川区東五反田5-22-37		資本金	30,000 千円
URL	https://rikohdenki.jp/		従業員数	85 人

求めている外注企業内容

製品・部品名	精密切削部品加工(角もの・丸もの)			
加工内容	切削加工(角もの・丸もの)			
必要設備	フライス盤・放電加工機・研削盤・旋盤・マシニングセンター、他			
材質	セラミック以外の材質			
外注先に求める 特記事項	品質・納期・価格、長いお取引を希望、契約の取交しをして頂きます			
製品・部品名	電子部品、半導体関係部品			
加工内容	製品出荷時に検査票をつけて頂きたい			
必要設備	フライス盤・放電加工機・研削盤・旋盤・マシニングセンター、他			
材質	セラミック以外の材質			
外注先に求める 特記事項	ISO9001を取得している事が望ましい、見積もり回答は即答体制を希望			
製品・部品名	制御盤、配電盤の組立及び制御開発必須			
加工内容	製品出荷時に検査票をつけて頂きたい			
必要設備	商談会でお教え下さい			
材質	鉄、SUS,他			
外注先に求める 特記事項	ISO9001の取得 見積もり回答は即答希望 技術者がいる事			

発注企業 案件内容確認票

No.	A-134	ワムホールディングス		
企業名	株式会社 ワムホールディングス			
所在地	〒150-0044 東京都渋谷区円山町23-2	資本金	50,000 千円	
URL	https://wamu-gr.co.jp/	従業員数	140 人	

求めている外注企業内容

製品・部品名	1足裏から電気を流し、足の筋肉を鍛える技術・デバイスの開発から製造(量産含む)			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	デザイン力。小ロットからお願いができる。受動的な開発ではなく、積極的に提案やアドバイスをいただけると幸いです			
製品・部品名	2売上管理ソフトの設計・開発を考えています			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	デザイン力。小ロットからお願いができる。受動的な開発ではなく、積極的に提案やアドバイスをいただけると幸いです			
製品・部品名	3IoTの組込およびアプリケーションの開発も考えています			
加工内容				
必要設備				
材質				
外注先に求める 特記事項	デザイン力。小ロットからお願いができる。受動的な開発ではなく、積極的に提案やアドバイスをいただけると幸いです			